

KAWASAKI STEEL GIHO

Vol.5 (1973) No.2

Al

い要求がなされている。特に、低炭素 Al キルド冷延鋼板は、その用途上、自動車外板材として、あるいは深絞り用鋼板として最高の品質が望まれる。これらの厳しい品質要求を満たすための努力

鑄込みスラブ全長にわたり、酸可溶 Al を深絞り最適範囲内におさめる。

これらの点を考慮して製造された冷延鋼板の品質について以下に報告する。

は、従来、鋼塊材を中心に積み重ねられ、その結果、今日のすぐれた冷延鋼板の製造法が確立された。そこで得られた結論は、最高の品質が要求される

2. 溶製方法について

冷延鋼板の製造工程においては「溶鋼」および「連続圧延」の工程が重要であり、特に「溶鋼」の工程は、鋼の品質を決定する重要な工程である。

この製造工程では、鋼の品質を向上させるために、溶鋼工程において、鋼の成分を厳密に制御し、鋼の組織を最適化することが必要である。

[The remainder of the page is obscured by heavy horizontal black bars, rendering the text illegible.]



製造法	付 図	スラブ表面	スリパー疵	へ ゲ 疵	4-2 内部性状
-----	-----	-------	-------	-------	----------

4.3.2. 機械的性質

かった。

この表は、鋼板の品質を管理するための表であり、鋼板の品質を管理するための表である。