

千葉第6高炉の建設と操業
Construction and Operation of No.6 Blast Furnace at Chiba Works

長井 保*
Tamotsu Nagai

栗原 淳作**
Junsaku Kurihara

丸島 弘也***
Hironari Marushima

高橋 博保****
Hiroyasu Takahashi

Synopsis:

The Chiba No.6 blast furnace, with an inner volume of 4 500 m³ and a daily production capacity of 10 000 metric tons, was designed to get a stable yet flexible operation on the basis of iron-making experiences at Chiba and Mizushima Works. It

allows the use of blast furnace energy recovery

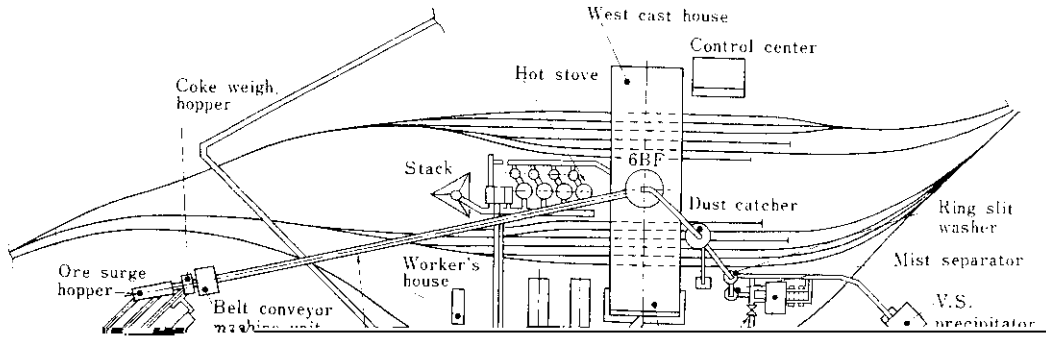
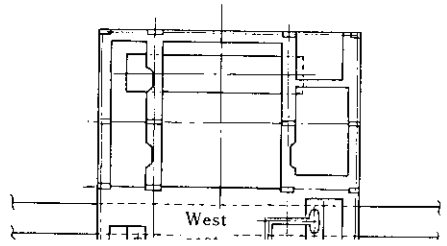
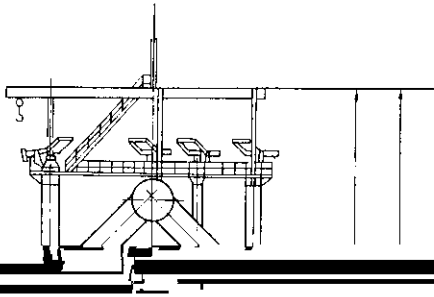


Table 1 General items of Chiba No.6 blast furnace

Blast furnace		Blower	
Type	Free standing	Capacity (Nm ³ /min)	Max. 9000
Inner volume (m ³)	4500	Pressure (atg)	Max. 5.5
Hearth dia. (m)	14.1	Casting floors	
Tapholes	4	Cast house area (m ²)	9000
Cinder notches	0		Perfect flat floor *
Tuyeres	40	Runner	
Tuyere stack *	DW type	Hot metal main	



1970年10月1日発行の「鉄鋼」誌に掲載された「千葉第6高炉の建設と操業」の第2号の巻頭言に、この高炉の建設と操業の経緯が述べられている。

3・4 炉頂装入装置

大型高炉としては我が国初のPW式ベルレストップ方式を採用した。設計にあたっては千葉製

3・7 公害防止設備

(1) 集塵装置

鉄床集塵装置は、局所集塵風量10,000m³/minの

まず高炉本体まわりでは炉体熱流計（シャフト部12点）によりアンザツ脱落等の炉体熱負荷の変動が容易に検出でき、シャフト圧力計（中段4点、下段4点）により溶融帯のレベル変動が推察

される。ジ行い、トップチャージでベルレス装入装置による装入物落下軌跡の測定を行った。填充諸元は次のとおりである。

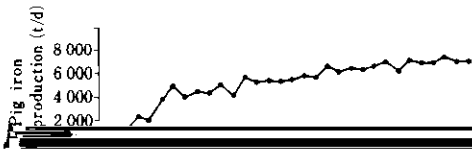
(1) コークスペース(乾量) : 31t/oh

される。

また固定温度ゾンデ(6点) DDS式水圧ゾン

(2) 使用鉬石 : 焼結鉬 80%

ハフズレ (H.) 150/



8. ベルレス操業による炉況調整

PW式ベルレストップは、炉口部のシュートを
臨回を以て装置物の取扱いを極力、正確なる状態に

Period			Jun. ~ Sep. '77	Oct. ~ Dec. '77	Jan. ~ Jun. '78
Refsh	Material	Number of sheets examined	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>