

KAWASAKI STEEL GIHO

千葉第3製鋼工場の建設と操業

Construction and Operation of Q-BOP Shop at Chiba Works

川名昌志\*  
Masashi Kawana

岡崎有登\*\*  
Arito Okazaki

三井物産\*\*\*

住友商事\*\*\*\*

## 2. 設備概要

将来計画として、転炉造塊設備の増設スペース

### 2.1 レイアウト

れぞれ配置した。

第3製鋼工場の全体レイアウトを Fig. 1 に、主

### 2.2 原料設備

要設備の増設を図 1 に示す。

1.

当工場は将来の西工場全体配置を考慮して第6高炉の北西に位置し、転炉・原料ヤードと洗機ヤ

ている。溶銑の輸送は、高炉の大型化、輸送の効率化のため、従来のトレーナリヤードに代

Table 1 Specifications of No.3 steelmaking shop

Equipment	Unit	Specifications	Equipment	Unit	Specifications

線上に配置した。この一連の作業は、各所に設けたテレビを監視しながらトーチ操作室内から

性についても極めて発展の可能性が強いとの見通しを得て、230t純酸素底吹転炉2基を国内で初め

溶鉄脱磷ヤード付トーチドヤ (1-隣接) プラ

プラに設け、全系統建設(1977年)に終了した

計 脱磷効率 揚子洲トーチドヤ(1-隣接) プラ

昭和十一年三月、本工場の建設に着手し、同年六月、第一期工場の竣工を期す。この第一期工場は、

鋼材の表面処理 鋼材の表面処理の重要性 鋼材の表面処理の重要性 鋼材の表面処理の重要性

鋼材の保管・管理の強化 鋼材の保管・管理の強化 鋼材の保管・管理の強化

の良い構造とするため、風洞実験により各種のモニター方式の特性を求め、冷却効果の大きい流れモニター方式とし作業環境の改善を図った。

下注、キルド鋼の段取作業は、保温材セット機、

### 3. 操業概況

図1 概略関係





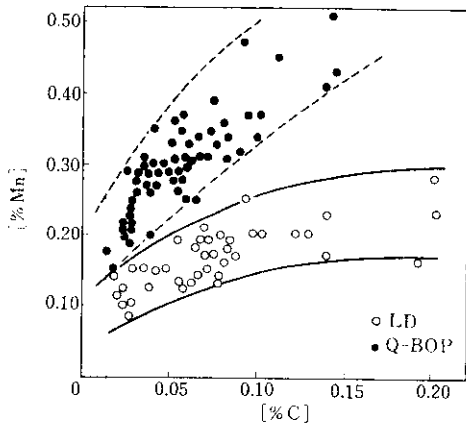


Fig. 4 Comparison of Mn content at turn down between Q-BOP and LD

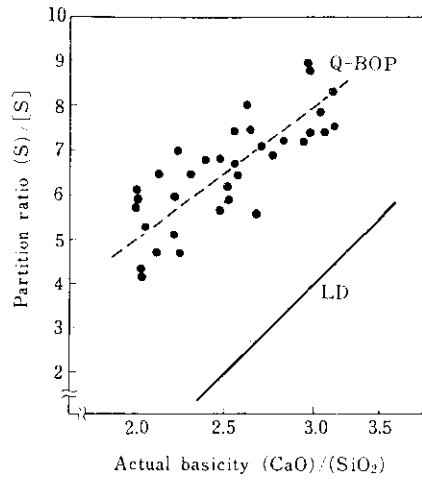


Fig. 5 Comparison of desulfurization performance at turn down between Q-BOP and LD

Table 4. Example of chemical analysis of surge

の含鉄量が高いことを示している。

# Q-BOP豆事典

操業上の特徴（四つのQ）