

KAWASAKI STEEL GIHO

Vol.10 (1978) No.2.3

Large-sized Torpedo Car with Narrow Rail Gauge at West Plant of Chiba Works

(Hiroshi Obata)

(Tamehisa Ozeki)

(Jun-ichi

Katsuki)

UDC 669.184.4:625.31
669.16/18.013.5

千葉製鉄所西工場の狭軌道用大型トーピードカー
Large-sized Torpedo Car with Narrow Rail Gauge at West Plant of Chiba Works

小 幡 昊 志*

Hiroshi Obata

小 関 為 久**

Tamehisa Ozeki

香 月 淳 一***

Jun-ichi Katsuki

丸 島 弘 也****

Hironari Marushima

古 内 真 積*****

Matsumi Furuuchi

高 橋 直 人*****

Masato Takahashi

Synopsis:

The adoption of 350t torpedo cars to transfer hot metal from No.6 blast furnace of rated 10 000t/d capacity to steel-

... ..

2. 軌間の決定

他社の例では 250t トーピードカーの軌間は標準軌道の1435mmを採用されている。

径 4.3m、積載高さ 5.15m 程度となり、軌間は標準軌道の 1435mm が採用されている¹⁾。当社水島製鉄所では、250t トーピードカーでも 1067mm の狭軌

大きいほど良い、

(2) 第 3 製鋼工場転炉ヒートサイズ (230t) から 250t 前後のトイが、おなじ高さのクレー

道で走行させているが、国内他社の実績では 300t を超えるトーピードカーの軌間は標準軌道の 1435

ごとの出銑量のバラツキを吸収することと、転が



参 考 文 献

- 1) 重工業新聞社編：'71製鉄機械設備総覧，(1976)，208

