KAWASAKI STEEL GIHO Vol.13 (1981) No.2

Separation of Salts from Aqueous Solutions by Reverse Osmosis

(Kazuhiro Uchino) (Takeshi Ogasawara)

:

5000mg

l(-1)NaCl 40kg cm(-2)

A, NaCl B A**3/B

pН,

Synopsis:

Experiments on reverse osmosis (RO) with two sets of tubular membrane were carried out to study the permeation propety and separation efficiency of water and aqueous solutions of inorganic salts related to steel plant wastewaters. It has been confirmed that the characteristics of RO system or membranes can be estimated by a test using an about 5000mg l(-) NaCl solution at a pressure of 40kg cm(-2). It is useful to express the membrane characteristics by the membrane index, A**3/B, where A and B are the membrane and salt-permeation constants, respectively. This index can be applied to comparing different membranes and to detecting membrane cotamination. The membrane permeability series for these inor

Fourthism of fifth from Adultan Felytings by Prisses O. 和 博* 小笠原 武 Kazuhiro Uchino Takeshi Ogasawara

Synopsis:

Experiments on reverse osmosis (RO) with two sets of tubular membrane modules were carried out to study the permeation property and separation efficiency of water and aqueous solutions of inorganic salts related to steel plant wastewaters.

It has been confirmed that the characteristics of RO systems or membranes can be estimated by a test using an about 5.000.mg, 1-1 NaCl solution at a pressure of 40 kg, cm⁻². It is useful to consequently the characteristics of t

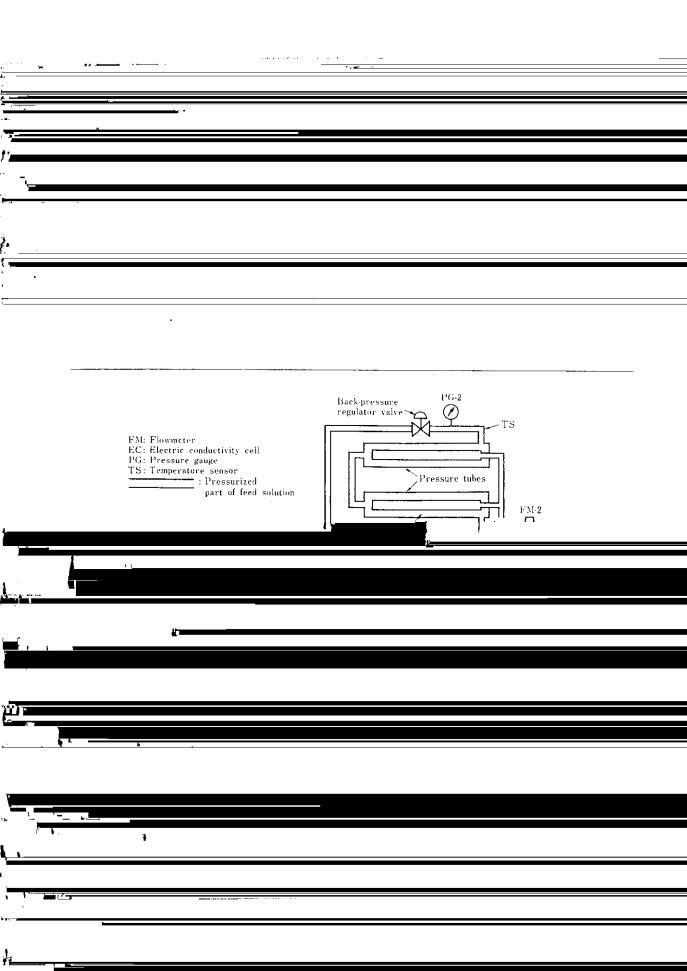
200 μ mである。製膜時に空気と接触していた側は 光沢があり、表面下 $0.25\sim1\,\mu$ m程度まで非常に緻密なスキン層またはアクティブ・レイアと呼ばれる層をなしており、脱塩に大きな効果がある。

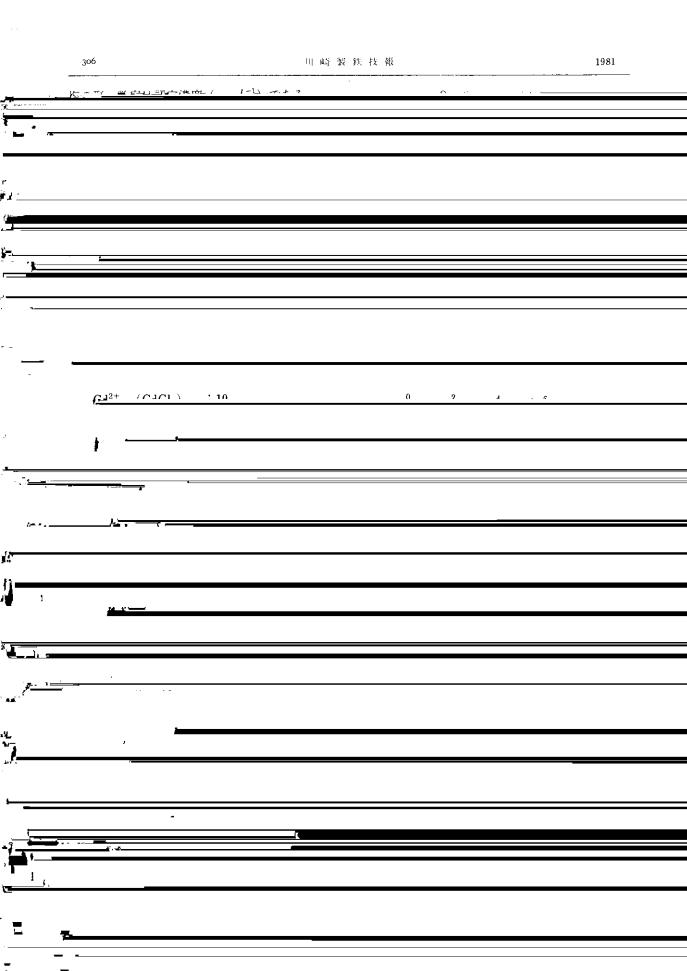
RO膜を高圧に耐えうるユニットにしたものは 膜モ<u>ジュールと呼ばれ、フィ</u>ルタプレス型(また

$$\frac{R}{100 - R} = \frac{\Delta P - \Delta \Pi}{\rho} \times \frac{A}{B} \cdots (4)$$

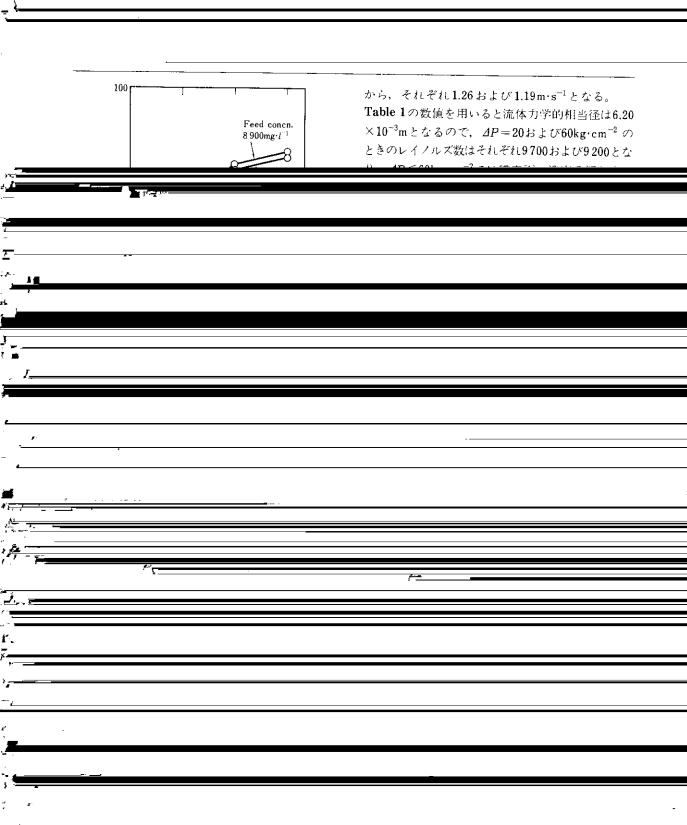
ただし、ρ:透過液の密度 (g·cm⁻³)、である。 さて、元来、海水や還水の淡水化技術として開 発された RO は、膜性能の向上と物理化学的耐久

空繊維型(またはホロー・ファイバ型)、スパイラ 化、高容量の大型膜モジュールの開発と周辺技術ル型(またはのり巻構造型)の4種類がある。本 の進歩などにより、省エネルギー型の高選択性・





207

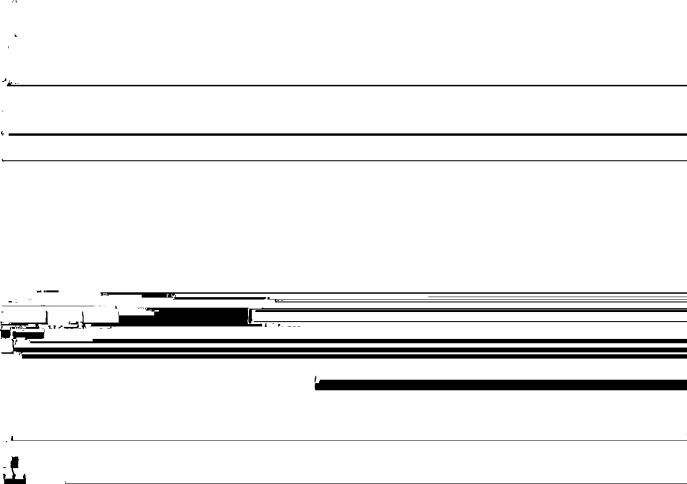


1..

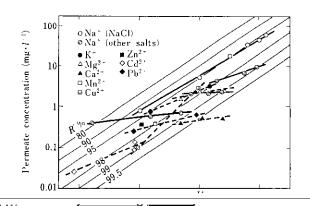
Table 3 Experimental data associated with the permeation of inorganic salts (Test III: $(\Delta P = 40.0 \text{kg} \cdot \text{cm}^{-2} = 38.7 \text{ atm})$

 $\begin{array}{ll} \textbf{Table 4} & \textbf{Influence of NaCl concentration on the permeation of some toxic ions (Test W)} \\ & (\varDelta P = 40.0\,\text{kg}\cdot\text{cm}^{-2} = 38.7\,\text{atm}) \end{array}$

Ion (Formula) of salt	NaCl concn. (planned)	Temp.		Water perm, flux	Membrane const.	Converted NaCl concust		NaCl	Ion conens.		- Ion	Ion perm. const.
		Feed	Perm.	$10^4 J_W$	10 5 A	Feed	Perm.	rejection R (%)	Feed	Perm.	rejection** R'(%)	10 ⁵ B
		°C	°C	g-cm ⁻² ·s ⁻¹	g·cm ⁻² ·s ⁻¹ ·atm ⁻¹	mg·1-1	mg+l-1		mg-l 1	mg·1 ⁻¹		cm·s 1
PO ₄ 3- (Na ₂ HPO ₄)	0	26.2	25.8	6.48	1.683	216	2.59	98.8	86.0	0.40	99.5	0.29
	1 000	27.0	26.2	6.41	1.696	1 150	27.0	97.7	85.0	0.30	99.6	0.23
	3 000	28.5	27.6	6.37	1.745	3 000	120	96.0	85.5	1.00	98.8	0.76
	5 000	28.3	27.8	6.00	1.709	4 890	205	95.8	86.0	1.10	98.7	0.78
		2		1	<u> </u>	†	l	L		2 22		0.00







4・3 膜の汚染とその除去

 因となって発生するが、膜汚染防止のためには付 着物の物理的・化学的洗浄による除去だけでなく 付着を防止するための原水の適当な前処理が必要 である。

参考文献

- 2) 大矢:逆浸透法·限外沪過法 I 理論, (1976), 14 [幸書房]
- 3) 木村:ケミカル・エンジニヤリング, 24 (1979) 6, 471
- 4) 西村:ケミカル・エンジニヤリング、24 (1979) 6, 474
- 5) 栗原:ケミカル・エンジニヤリング、24 (1979) 6,484
- 6) H. K. Lonsdale, U. Merten & R. L. Riley: J. Appl. Polym. Sci., 9 (1965), 1341
- 7) 1 Vanarale 9. C Caminaia 1 Angl Dalum Cai 19 (1060) 627

- 8) E. Hindin & P. J. Bennett: Water Sewage Works, 116 (1969), 66
- 9) 菅原:環境技術, 5 (1976) 11, 947