

] 10 5r •

KAWASAKI STEEL GIHO

5 带式連続加熱炉の6 帯化

Energy Saving by in Reheating Furnaces Revamping Soaking Zone

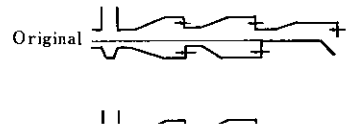
Eishu Shimomukai

Kenji Ueda

伊藤 康道***
Yasumichi Ito武藤 振一郎****
Shin-ichiro Muto竹島 力男*****
Rikio Takeshima君嶋 英彦*****
Hidehiko Kimishima**Synopsis:**

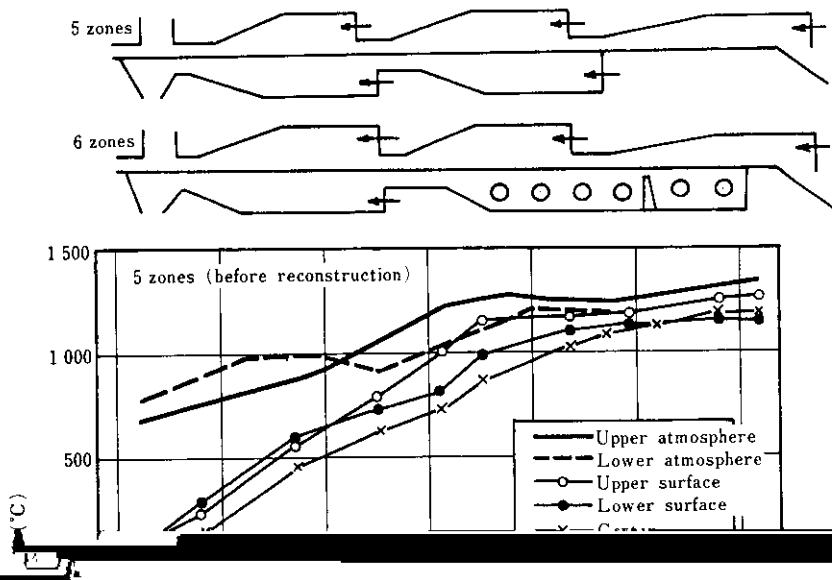
In the four units of 5-zone continuous reheating furnaces at No. 2 Hot Rolling Plant of Chiba Works, all the soaking hearths were replaced with the bottom fireplaces.

投入することにより、高温燃焼ガスと炉壁およびスラブの熱交換の機会を増やし、より排ガスの持ち去る熱を低減することが可能である。このよう

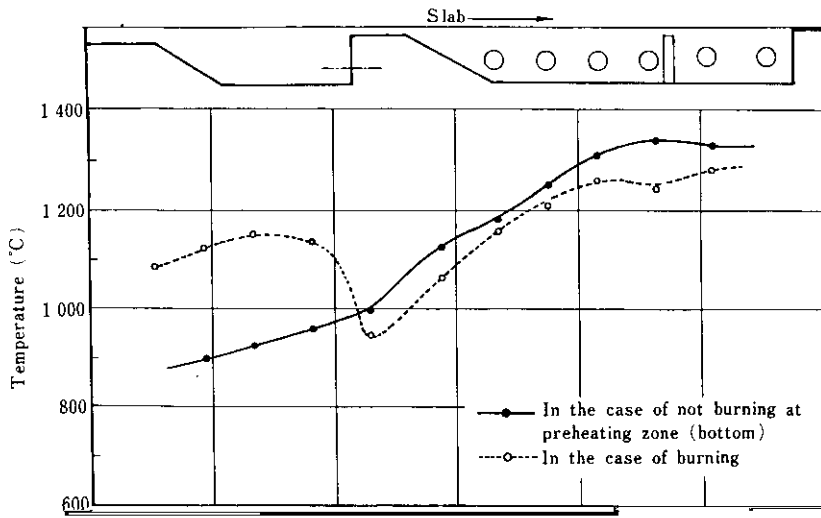


鉄鋼の加工技術、鋼材の低炭素化形成、炭素鋼

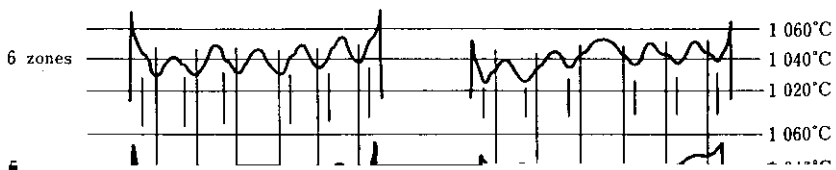
子ノ原田 昭彦 昭和四十二年四月一日



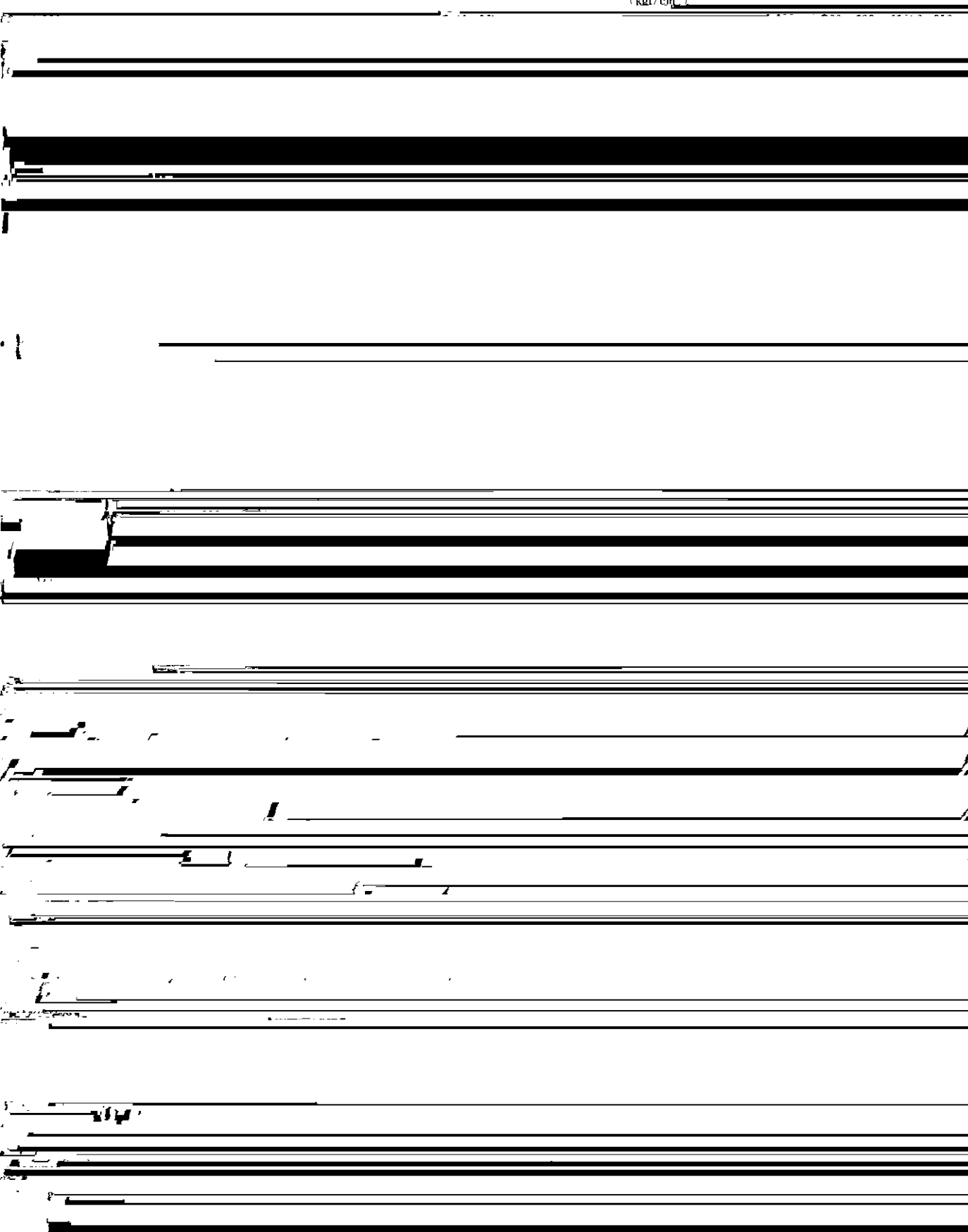
ET



Distance from exit of reheating furnace (m)



(kuf/cm^2)



参 考 文 献

- 1) 佐藤：川崎製鉄技報，10（1978）2・3，83