KAWASAKI STEEL GIHO Vol.16 (1984) No.1

Equipment for Epoxy Powder Coated Large Diameter Pipe and its Quality

(Kazuhiko Miura)(Hirosuke Konishi)(SadaharuTanaka)(Akihiko Ohara)

大径鋼管エポキシ粉体塗装設備とその品質*1

差读 — 决*2 小两 博典<u>*3 田山 直治*4 小盾 昭决*5 小营 認雄*6</u>

Equipment for Epoxy Powder Coated Large Diameter Pipe and its Quality

Kazuhiko Miura, Hirosuke Konishi, Sadaharu Tanaka, Akihiko Ohara, Norio Kosuge

	要旨		Synopsis:
•	新]	<u>(開放) 六文新論社社会レロ暦伊証語供去網は</u>	An enory nowder costing line has been in operation since An-it
-			
1			
å -			
•			
1			
1			
r			
<u> </u>			
-			
¢			
-			
-			
<u>.</u>			
·	-		
_			
1			1001 at the HOF size will alout of Chile Manber The Ji
_'' <u>(</u>	_		
,			
-			
3,			
-			

-

 を、最大6 m²/min の能力で被覆できるものである。 その被覆工程を Fig. 1 に示す。この被覆工程は大約の3つに分けられる。 (1) 前処理 	別すると次	
2		
۵۱٬۰۰۰ ۲۰۰۰ ۲۰۰۰ ۲۰۰۰ ۲۰۰۰ ۲۰۰۰ ۲۰۰۰ ۲۰۰۰		
۲ ــــــــــــــــــــــــــــــــــــ		
<u> </u>		
 *		
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		

	塗料供給装置は下塗り用の6個のガンに供給するものと,18 個の上塗り用のガンに供給するものの2系列を有し,それぞれ	塗装ラインには以上の設備のほかに安全上の装置が設置され ている。
ē		
<u> </u>		
л. 2 Т. Ч. 8.2		
 ಬೆ ಕಾ=		
_r <u>}</u>		
<u>. </u>		
···	- これらの機構によって,例えば,後述するように下塗り用に	粉塵爆発や火災発生の危険性を持っている。そのため、塗装ブ
р т. т.		
	-	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
(_ ⊮ ₽		

		a state to an fact of a state of the state				
	<u>除において治時</u> が綱第面わたけ。	(細する面面が知られ)	彩花 推出到	Tabla 9 Impact no	aistance of norm	
L						
-						
ŀ						
-						
9						
′. r						
<u>к — </u>						
-						
						
	*					
·•••••						
-						
• د مربو	s · · · 	An and a start		<u>+</u>		
n. Fa						
L L L						
Α						
λ. Γ. <u></u>						
λ, Γ <u>-</u>						
A F						
, ,						
پ م	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
, ,						
پ م						
¥						
¥						
¥						
	· · · · ·					

ポキシお休途帯 ひ備と 1.47.05 10

	大 <u>谷観管エポキシ粉体塗装設備とその品質</u>	. 29.
		L.
		Eve Water and a second s
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
2 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	··· · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
		1
L		
ī		
-,		
_		
·		
۲. ۳° ۰ ۱		
s ~		
. s~,- bi .		
· •		
- 1		
 ▲		
	Į	
·[
) 		
p		
5 * # .		
ı		
· ·		
••		
·		
۰ <u>۰</u>		
1		
t. 		
ήμ		
.8		
• • • • • • • • • • • • • • • • • • •		
······································		