

---

---

---

京橋 映光<sup>1</sup> 河野 秀行<sup>2</sup> 村上 吉良<sup>3</sup> 井上 貞彦<sup>4</sup> 宮地 隆幸<sup>5</sup> 比田 正徳<sup>6</sup>

## Quality Assurance System for UOE Pipe Production

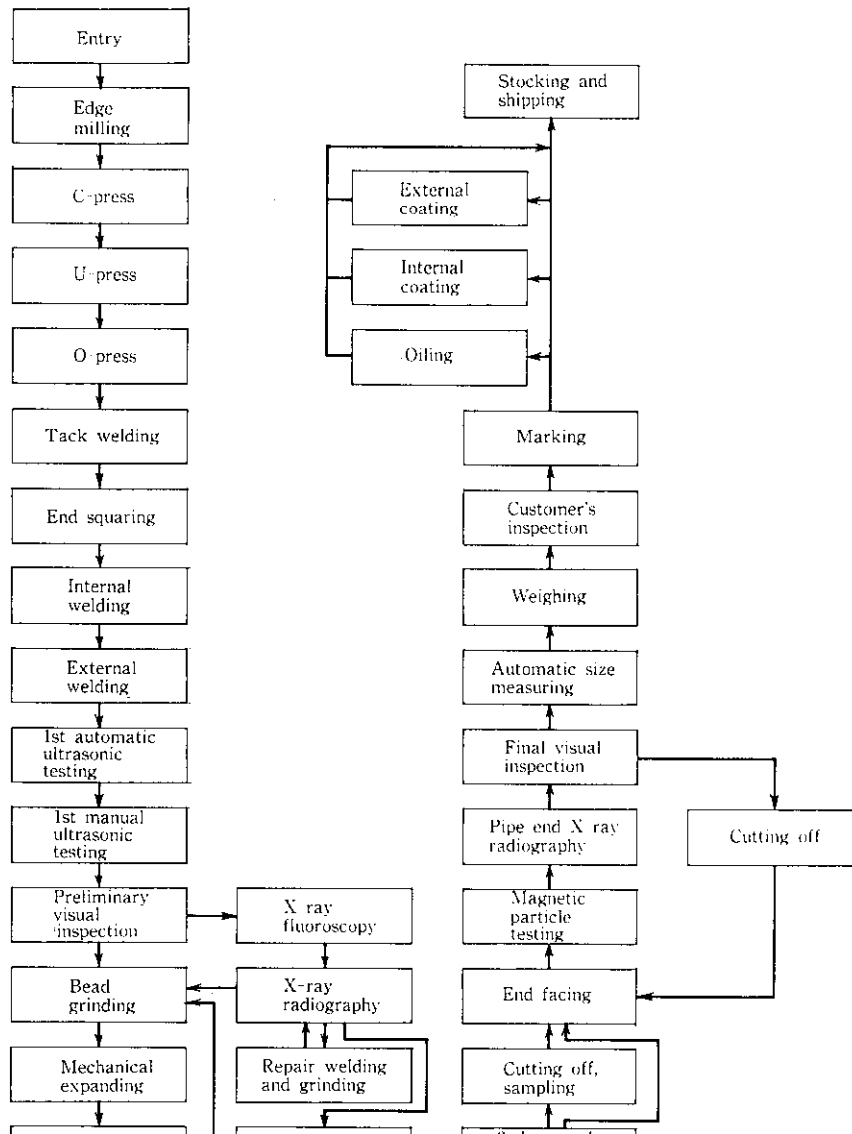
Setsuro Takahashi, Hideyuki Kono, Yoshiaki Murakami, Masahiko Inoue, Takayuki Miyachi, Masahiko Hironaka

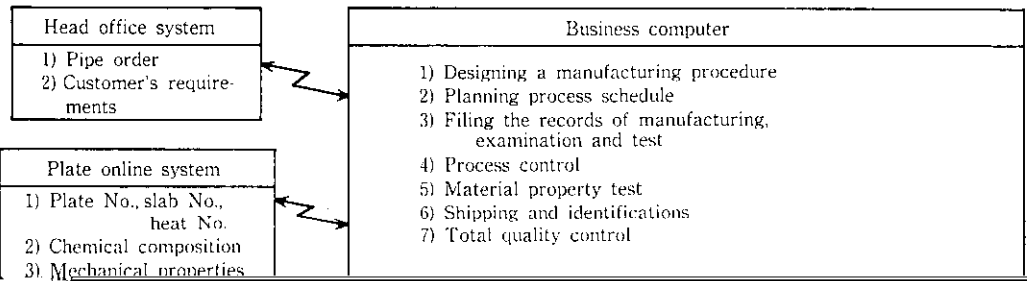
### 要旨

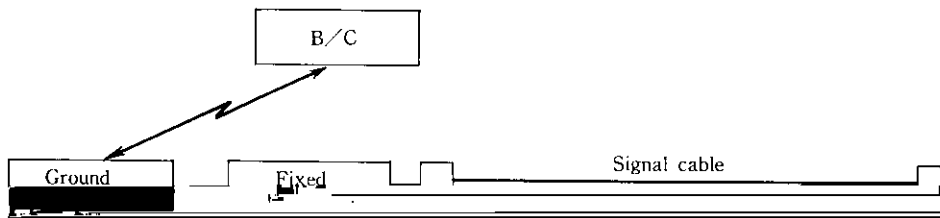
1983年11月にUOE鋼管工場に導入された生産管理システムは、受注から製造、出荷までの全プロセスを管理するものであり、生産性の向上や品質管理に大きく貢献して

### Synopsis:

The Production Control System adopted by the UOE Pipe Plant in November 1983 supervises all the processes ranging from order receiving to manufacture and to shipping. It has been contributing greatly to productivity and quality control. Each pipe piece is identified at any place in the plant by automatic









出に同期して、パイプ No.、パイプ長および各電極の電流や電圧と溶接速度の目標値と許容差がプロセスコンピュータから与えられる。この溶接条件は事務所の指示により、ロット仕掛中であってもパイプの流れに同期して変更することが可能である。各溶接工程では操作者はパイプを確認して溶接機をセットする。

Table 1 Sensors for quality control

業状態を監視する。本装置はマイクロコンピュータで構成され各ア

5.2 品質データの自動集計