

KAWASAKI STEEL GIHO

Vol.16 (1984) No.4

Spot-

スポット溶接の可能な複合型制振鋼板「ノンビブラ」*1

川崎製鉄技報
16 (1984) 4, 288-295

篠崎 正利*2 松本 義裕*3 西田 稔*4 入江 敏夫*5 古川 幸夫*6 高崎 順介*7

Spot-Weldable Composite Damping Steel Sheets "NONVIBRA"

Masatoshi Shinozaki, Yoshihiro Matsumoto, Minoru Nishida, Toshio Irie, Yukio Furukawa, Junsuke Takasaki

要旨

Synopsis:

鋼板と鋼板の間に粘弾性樹脂を挟み込んだ複合型制振鋼

Composite damping steel sheets which are composed of two steel-sheet skin

近いことから注目を集めている。しかしスポット溶接性に

tention. The composite damping steel sheets have better damping ability than that of other types of damping sheets and similar formability to that of con-

Table 2 Properties of conventional composite damping steel sheets

Table 3 Materials used for the test

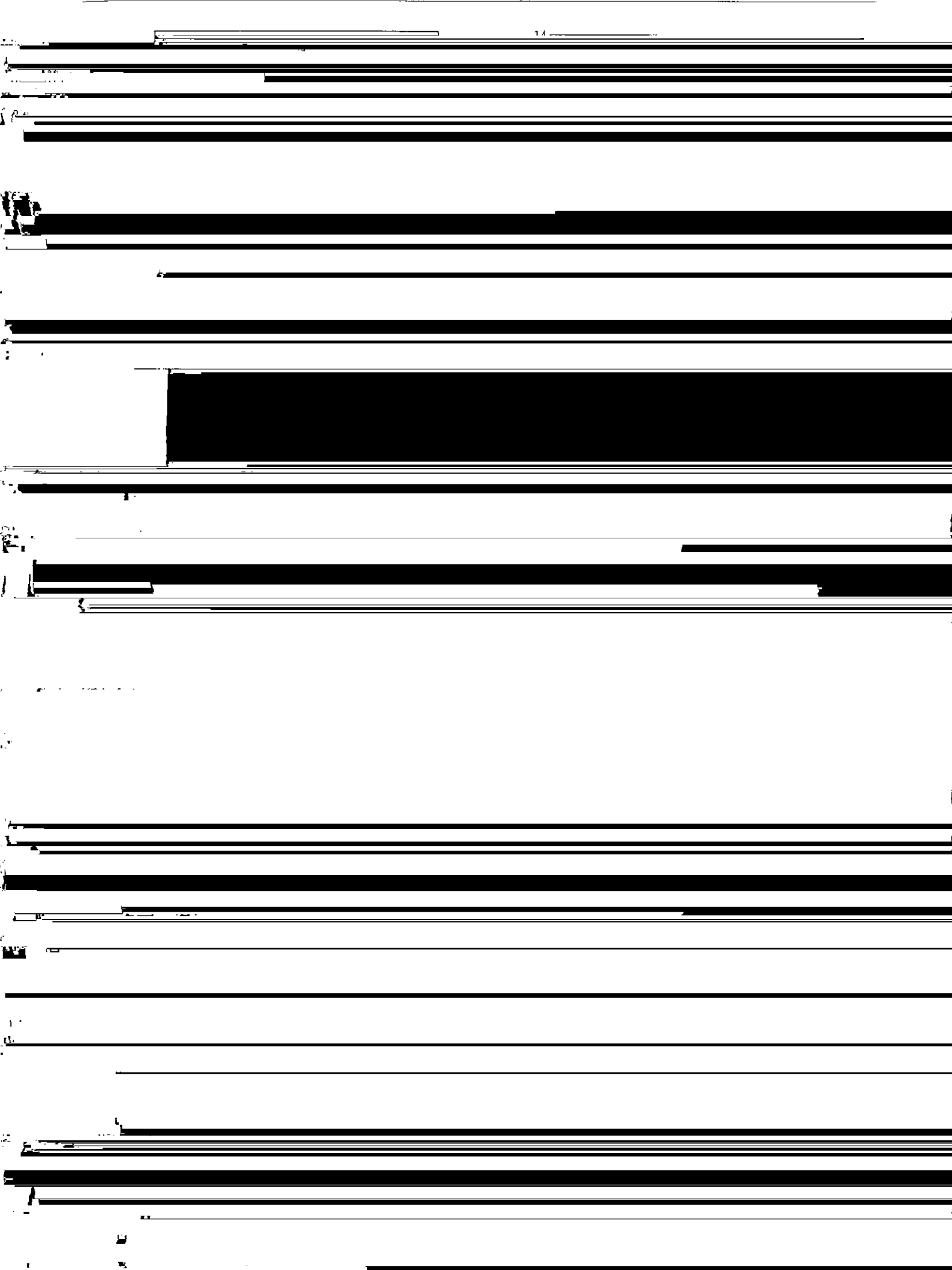
Material	Characteristics
----------	-----------------

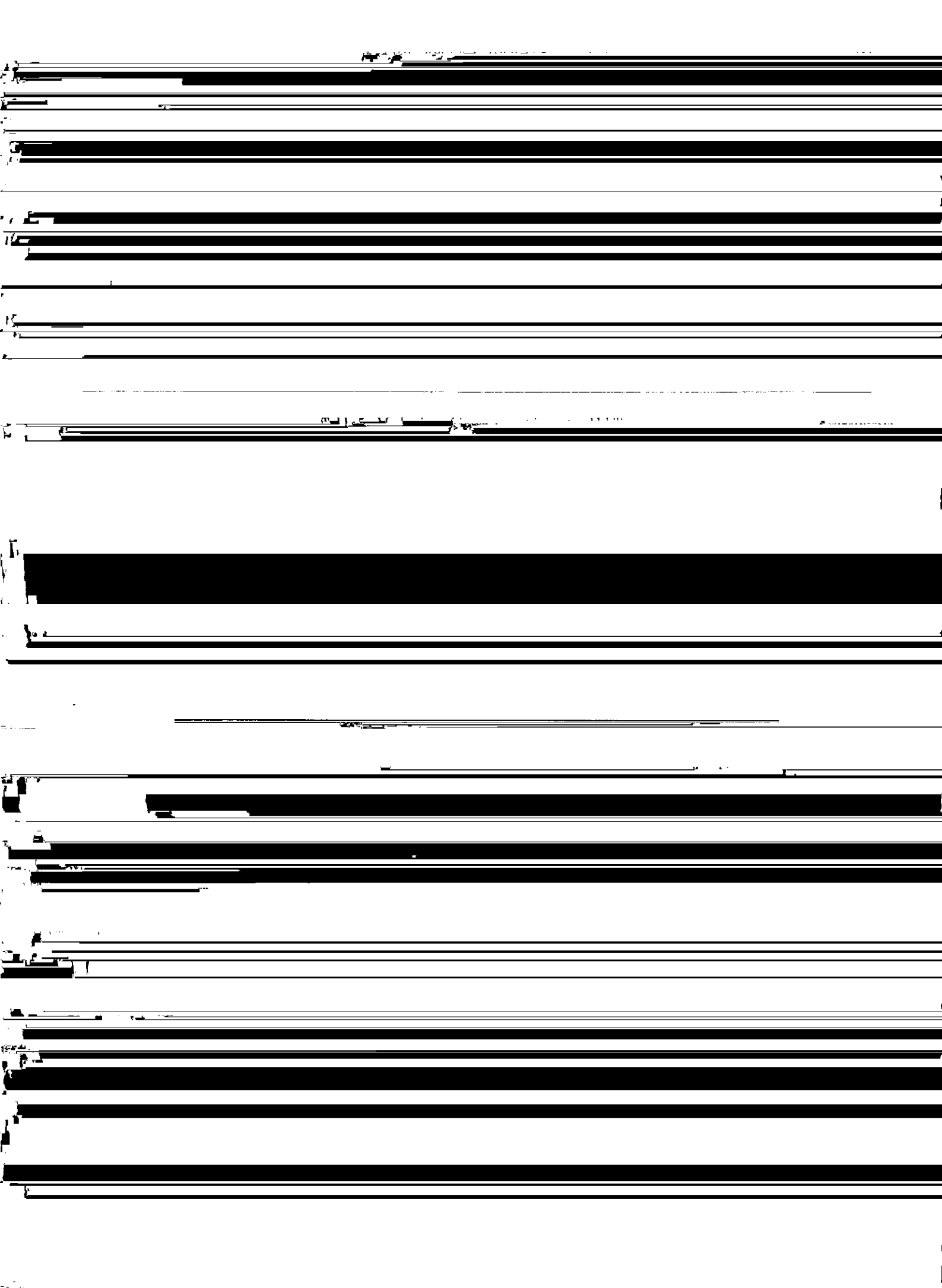
にそれぞれ損失係数、スポット溶接継手強度および鋼板と樹脂の間

鋼板と樹脂の間の接着強度は JIS K 6850 に準拠して行った。試

制振性能を示す損失係数 (Q^{-1}) は機械インピーダンス法⁹⁾によ
り 20°C ~ 120°C の温度範囲で求めた。試験片は水平に置き、長

ターで切れ目を入れ、剪断剥離力を測定して単位面積当りの強度で
表した。なお試験片の温度は -20°C ~ 100°C の範囲に示した。





Steel

Electrode

Table 6 Mechanical properties of composite damping steel

	Steel	Direction	YS (kgf/mm ²)	ST (kgf/mm ²)	EI (%)	Y.EI (%)	$\bar{\nu}$	LDR
--	-------	-----------	------------------------------	------------------------------	-----------	-------------	-------------	-----

