

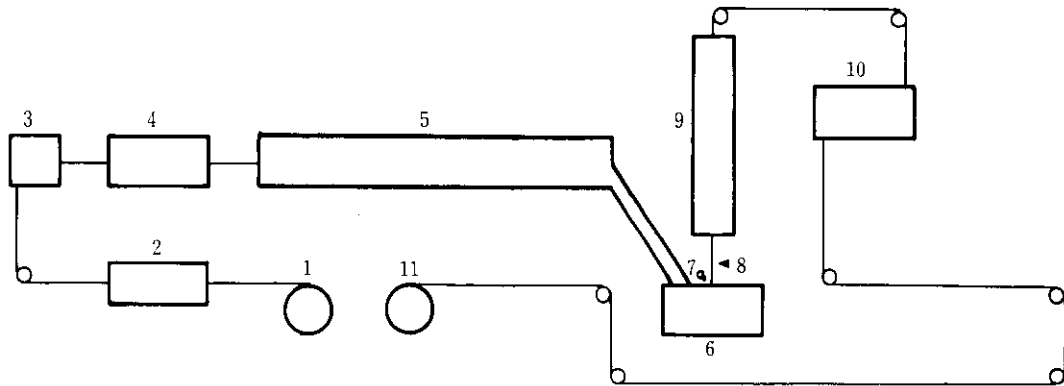
阻止剤法による片面合金化溶融亜鉛めっき鋼板の 製造法およびその性質*

川崎製鉄技報
16 (1984) 4, 296-303

石井 敏夫*1 吉村 昌夫*2 吉田 敏郎*3 三浦 敏雄*4 五十 啓三*5 吉 浩*6

Manufacturing Method and Properties of Hot-Dipped One-Side Galvannealed Steel Sheet by Stop-Off Coating Method

Shigenori Kobayashi, Hideo Yoshimura, Toshiro Ishida, Toshiro Ito, Katsumasa Akitauchi, Susumu Asanuma



- | | | |
|------------------------------|---------------------|-------------------------|
| 1 Uncoiler | 5 Annealing furnace | 9 Galvannealing furnace |
| 2 Electrodegreasing tank | 6 Galvanizing pot | 10 Roll bender |
| 3 Roll coater | 7 Flame wiper | 11 Recoiler |
| 4 Preliminary drying furnace | 8 Gas wiper | |

1. 下列何者為國際貿易理論中，最強調「比較優勢」的理論？

(A) 李嘉圖的比較優勢理論 (B) 赫克雪爾-俄林的比較優勢理論

(C) 李嘉圖的絕對優勢理論 (D) 赫克雪爾-俄林的絕對優勢理論

(E) 李嘉圖的比較優勢理論與赫克雪爾-俄林的比較優勢理論

(F) 李嘉圖的絕對優勢理論與赫克雪爾-俄林的絕對優勢理論

(G) 李嘉圖的比較優勢理論與赫克雪爾-俄林的絕對優勢理論

(H) 李嘉圖的絕對優勢理論與赫克雪爾-俄林的比較優勢理論

(I) 李嘉圖的比較優勢理論與赫克雪爾-俄林的比較優勢理論

(J) 李嘉圖的絕對優勢理論與赫克雪爾-俄林的比較優勢理論

(K) 李嘉圖的比較優勢理論與赫克雪爾-俄林的絕對優勢理論

(L) 李嘉圖的絕對優勢理論與赫克雪爾-俄林的絕對優勢理論

(M) 李嘉圖的比較優勢理論與赫克雪爾-俄林的比較優勢理論

(N) 李嘉圖的絕對優勢理論與赫克雪爾-俄林的比較優勢理論

(O) 李嘉圖的比較優勢理論與赫克雪爾-俄林的絕對優勢理論

(P) 李嘉圖的絕對優勢理論與赫克雪爾-俄林的絕對優勢理論

(Q) 李嘉圖的比較優勢理論與赫克雪爾-俄林的比較優勢理論

(R) 李嘉圖的絕對優勢理論與赫克雪爾-俄林的比較優勢理論

(S) 李嘉圖的比較優勢理論與赫克雪爾-俄林的絕對優勢理論

(T) 李嘉圖的絕對優勢理論與赫克雪爾-俄林的絕對優勢理論

(U) 李嘉圖的比較優勢理論與赫克雪爾-俄林的比較優勢理論

(V) 李嘉圖的絕對優勢理論與赫克雪爾-俄林的比較優勢理論

(W) 李嘉圖的比較優勢理論與赫克雪爾-俄林的絕對優勢理論

(X) 李嘉圖的絕對優勢理論與赫克雪爾-俄林的絕對優勢理論

(Y) 李嘉圖的比較優勢理論與赫克雪爾-俄林的比較優勢理論

(Z) 李嘉圖的絕對優勢理論與赫克雪爾-俄林的比較優勢理論

(AA) 李嘉圖的比較優勢理論與赫克雪爾-俄林的絕對優勢理論

(AB) 李嘉圖的絕對優勢理論與赫克雪爾-俄林的比較優勢理論

(AC) 李嘉圖的比較優勢理論與赫克雪爾-俄林的比較優勢理論

(AD) 李嘉圖的絕對優勢理論與赫克雪爾-俄林的比較優勢理論

(AE) 李嘉圖的比較優勢理論與赫克雪爾-俄林的絕對優勢理論

(AF) 李嘉圖的絕對優勢理論與赫克雪爾-俄林的絕對優勢理論

(AG) 李嘉圖的比較優勢理論與赫克雪爾-俄林的比較優勢理論

(AH) 李嘉圖的絕對優勢理論與赫克雪爾-俄林的比較優勢理論

(AI) 李嘉圖的比較優勢理論與赫克雪爾-俄林的絕對優勢理論

(AJ) 李嘉圖的絕對優勢理論與赫克雪爾-俄林的比較優勢理論

(AK) 李嘉圖的比較優勢理論與赫克雪爾-俄林的比較優勢理論

(AL) 李嘉圖的絕對優勢理論與赫克雪爾-俄林的比較優勢理論

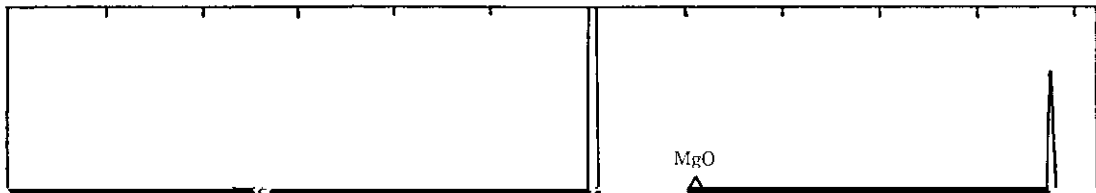
(AM) 李嘉圖的比較優勢理論與赫克雪爾-俄林的絕對優勢理論

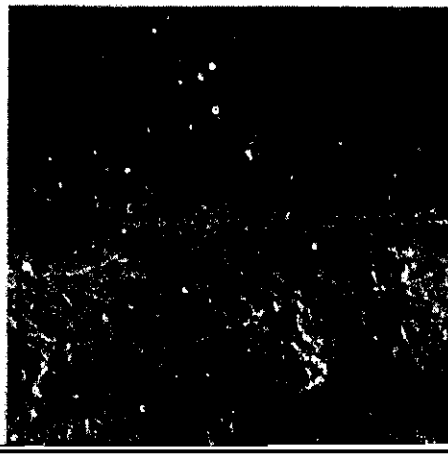
(AN) 李嘉圖的絕對優勢理論與赫克雪爾-俄林的比較優勢理論

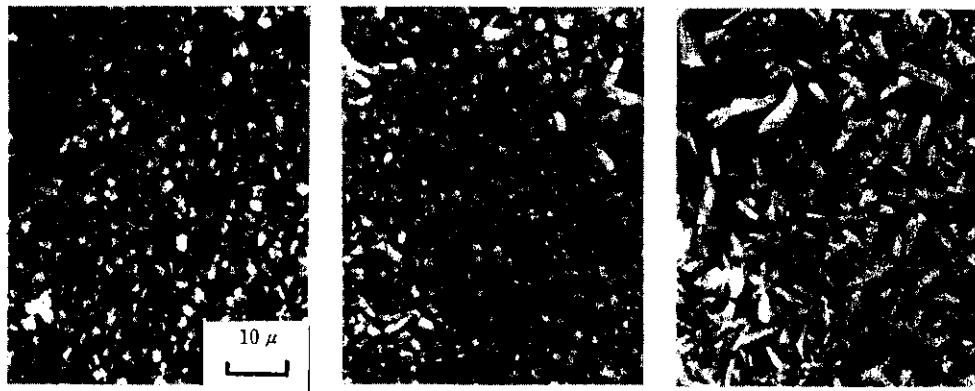
1. 7. 2. 酸化アルミを添加しない場合の針状晶の消失

たしてあり、酸化アルミを添加しない場合は 850°C でこの針状晶は消失する。

ディングで全面的に剝離する機能である。そのためには被膜が鋼板と化学反応を起こさないこと、曲げ応力が有効に伝播するために連







0 mg/m²

7 mg/m²

45 mg/m²

residual zinc (phosphate; Bonderite 3 004)

に数 10 mg/m², 本実験では約 40 mg/m² 以上の Zn が付着すると結晶粗大化による析出物が発生する。Zn 付着が数 10

いるコイル単位の Zn および Mg の付着量分布の実績を示す。Zn,

Coils (n)

15
10

4.4 塗装後耐食性

次に塗装（カチオン電着+中塗り+上塗り）後の耐食性を調べた。
3コート後クロスカットを入れ5%塩水噴霧試験で同一素材の連続

は得られためっき鋼板のプレス成形性を示す一例である。

6 まとめ

化チタンおよび酸化アルミの水スラリーから成り、鋼板を亜鉛や大気雰囲気から隔離し、被膜自身が亜鉛ぬれ性が悪いことおよびロールベンディングにより剝離する等の性質を持っている。