## KAWASAKI STEEL GIHO Vol.17 (1985) No.1

Cr-Mo

Hydrogen Attack in Cr-Mo Steels and Disbonding of Austenitic Stainless Weld Overlay

	(Tal	kuichi	Imanaka)		(Jun-ichi Shir	momura)
(Shozaburo Nakano)				(Koichi Yasud	a)	
:						
				ı		
					Cr-Mo	
		_			Cr	V
	Si	S				
			kine	etics		
			Si			

Synopsis :

The characteristics of a hydrogen attack on 2 1/4 Cr-1 Mo steels were studied. Resistance to the hydrogen attack increases drastically with a slight increment of chromium content of around 2.25 wt . Addition of vanadium up to 0.15 wt and lowering silicon content to a level less than 0.15 wt in 2 1/4 Cr-1 Mo steels improve dramatically the resistance to hydrogen attack. These improvements in the hydrogen attack can be interpreted tentatively in terms of variation in the chemistry and thermodynamical properties of carbi

## Cr-Mo鋼の水素侵食とオーバレイ剝離現象\*1

川崎製鉄技報 17 (1985) 1, 84-92

今中 拓一\*2 下村 順一\*3 中野 昭三郎\*4 安田 功一\*5

Hydrogen Attack in Cr-Mo Steels and Disbonding of Austenitic Stainless Weld Overlay



ģ.

۲,



1

2

p

-

. <b>_</b>	து தாரார் பிருக்கு தாரா (கராய், கூட்டார் கில்ப்பின் பிட்ட	
<u> </u>		
"_` 		
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
<u></u>		
2		
َر <u>ا</u> تاريخ ا		
<u>ئ</u> د ي		
-		
f		
••••••••••••••••••••••••••••••••••••••		
<u>.</u>		
1. 		
<b>)</b>		
, <u> </u>		
_ <u></u>		
<u>د</u>		
<b>-</b>		
<u>-</u>		
<b>*</b> :	が 2.45 wt%以上になると著しい。尚,図中に示した SEM 像 け - 矢印の試験片についての破面観察結果で、吸収エネルギー	る変化が著しく, 鋼中の Cr 量が少なくなると M <sub>3</sub> C 型炭化物の 黒田町町が直くたて、レバ町とかけた。たってのエレがとう
<u></u>		
7		

	Mo 10	$\square Granular. on G.B$ Mo $\triangle Granular. in Matrix$ Mo $10 \qquad 400$			
		$\begin{array}{c} 20 \\ 30 \\ 42 \\ 50 \\ 50 \\ 50 \\ 50 \\ 50 \\ 50 \\ 50 \\ 5$			
<u></u>					
÷					
• •					
	f'				
<u> </u>					
₹ T	<b>x</b> ' (				
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
	-				
,					
P					
·			,		
•					
1	·				
۲۲ ۲ 					
> <del></del>					
- 					
* 4 . =					
, }					
	/*				

Cr-Mo鋼の水素侵食とオーバレイ剝離現象



'r-Mo鋼の水素侵食とオーバレッ	1	刹離現	筿
-------------------	---	-----	---

		Cr-Mo鋼の水素侵食と	オーバレイ剝離現象	89
	الم مر الم	ちなっき ういけ 化比 キャント モン	ست . مسر ( دی تاثین باله در ۱. ( ۱. ) . ملاحظ ک	. <b></b>
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		1	
,				
, 				
7 <u>.</u>				
64,				
~				
▲ _ <sup>t-</sup>		-		
2 . A				
•				
ι.	<u> </u>			
` <b></b>				
. —				
	で甘富堂位在は能にあったふのが シャー	ットダウン時には容器	ころから 剝離割れの起占とた	ス酒が岸化物層にあることを多
É				
•				
-	壁の温度低下によって溶接金属 (オーステ	ナイト相)と母相(フ	えると、炭化物の性質、存在状	熊等が銅離割れの発生に影響し
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		π,μ¢±μμ.εσ / μ¥μλ Π.++		
99				
12 L				
) }				

	90 Cr-Ma銅の水素侵食とオーバレイ網離現象				
	になる。高温高圧水素雰囲気下での鋼材の劣化は, [1]の反応により起こる。 	基本的には	ネルギーである。 <i>4 G<sub>CrsC</sub> は</i> <i>Δ G<sub>FesC</sub> = 6 380 - 5.92 T</i> cal/mol		
<u></u>					
<u>r                                    </u>					
-					
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		<u> </u>	<u>م معالم الم الم الم الم الم الم الم الم الم </u>		
, <u> </u>					
·					
è					
ā					
<b>~</b>					
., <u>*</u>	·				
<u></u>					
- <u>···</u> · <b>································</b>			<u>.</u>		
. , <u>1</u>	•				
¢					
к. — — — — — — — — — — — — — — — — — — —					
<u> </u>					
▲ <u>∠</u>					

d



Fig. 9 Transition of microstructure from base metal to weld metal in the Delong's and Schaeffler's diagram



.

	は高速 SAW 法 (図中記号〇印) および通常 ESW 法 (図中記号 ~回いに トニナテ バレイ溶焼金属の特性を併示してある20) 図に	く従来の2昔 Cr-1 Mo 鋼の特性を向上するための研究を企画 とており、その演れの由で失述した最化物形成示素の利用等が
, = ·		
1 <b>4 - 1</b> 4		
×		
	おいて自抜きの記号は剝離割れが起こらないことを, 黒印は剝 離割れが観察されたことを意味している。この結果は, Si およ	検討されている。しかしながら一般的に、合金元素の添加によ る高強度化は、じん性や SR 割れ感受性を損う傾向にあり、これ
a.		
ć		
<u> </u>		
* <u>i</u>		
<u>.</u>		
f <sub>l</sub> s.		
<u>*</u>		
, <u> </u>		
<u>ل</u> ے۔ اس		
/		
<u> </u>		
9		
	れた耐剝離割れ性を示している。 5 <b>経 雪</b>	しなければならないことは言うまでもない。 現在のところ、非常に長い使用時間の間に生じる鋼材の材質