

---

---

---

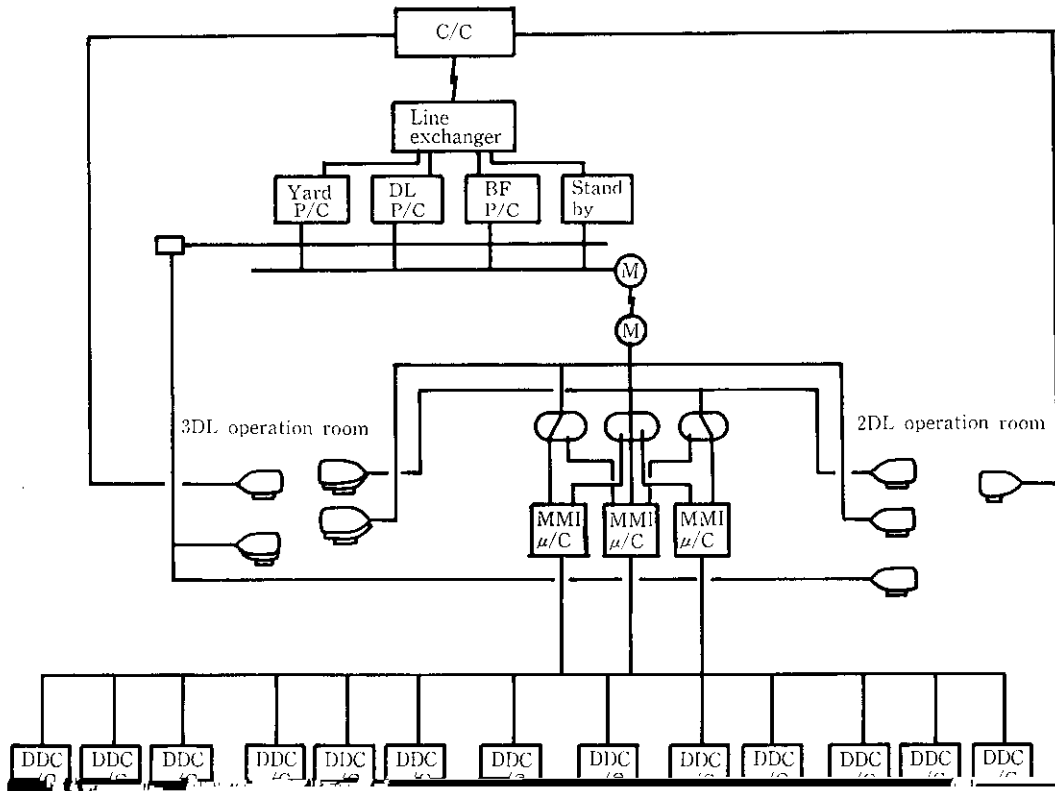
[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

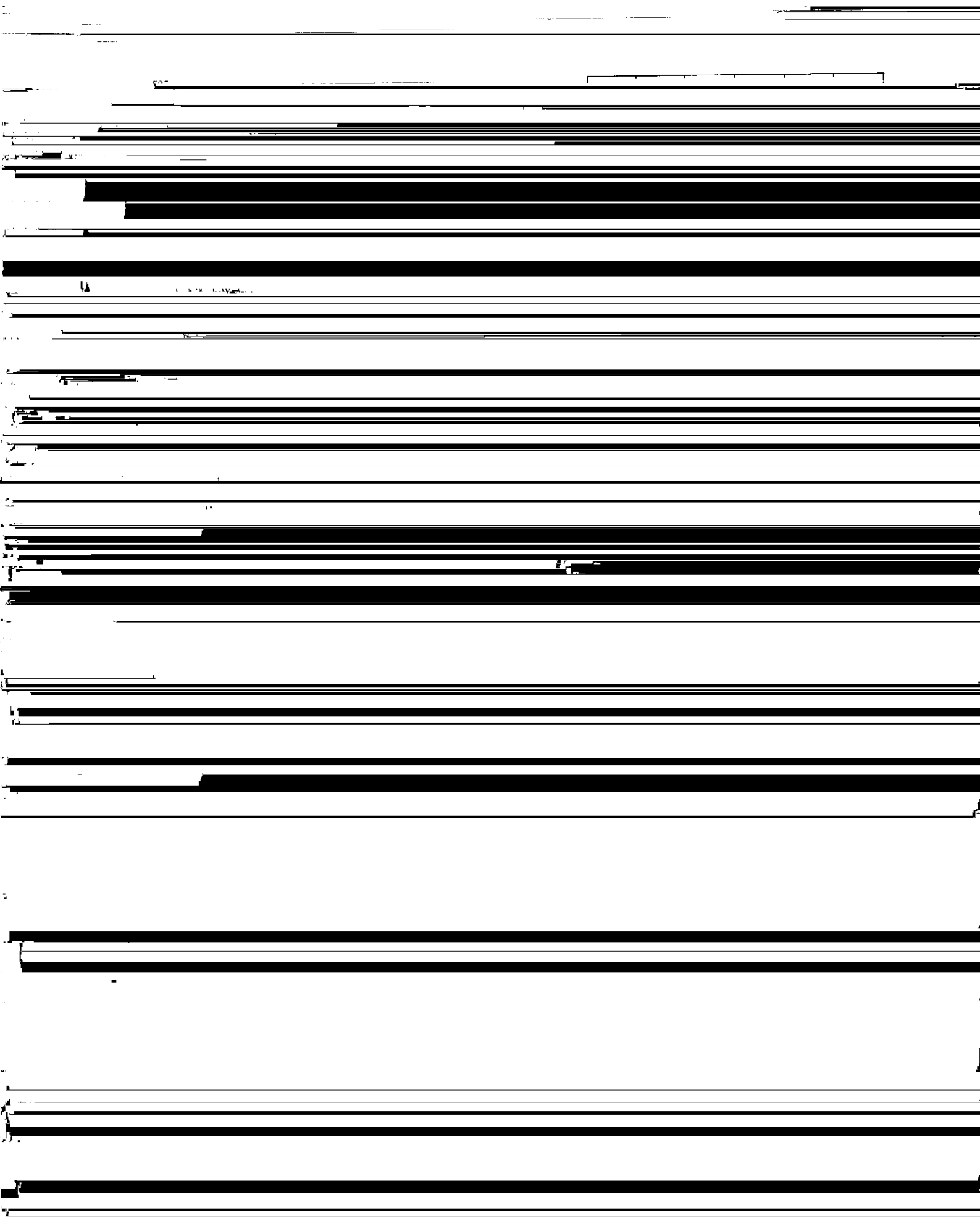
ため、ニーズに応じたセンサーと制御モデルが必要であり、継続し





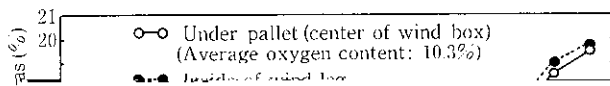
3. 焼結計装設備

Hopper level compensation (Sample PD)



る。測定用円筒が表面上に置かれた後、装置全体はパレットと結合

この装置は、排鉱部に設置した ITV カメラで落下直前の焼結ペ



能なファイルとしている。また、DCSより HZR (3.2.4 参照) をパレットごとに収集し、パレットの特性を監視できるようにしている。そのほか、焼結原料の粒度の偏析防止対策として、配合槽レ



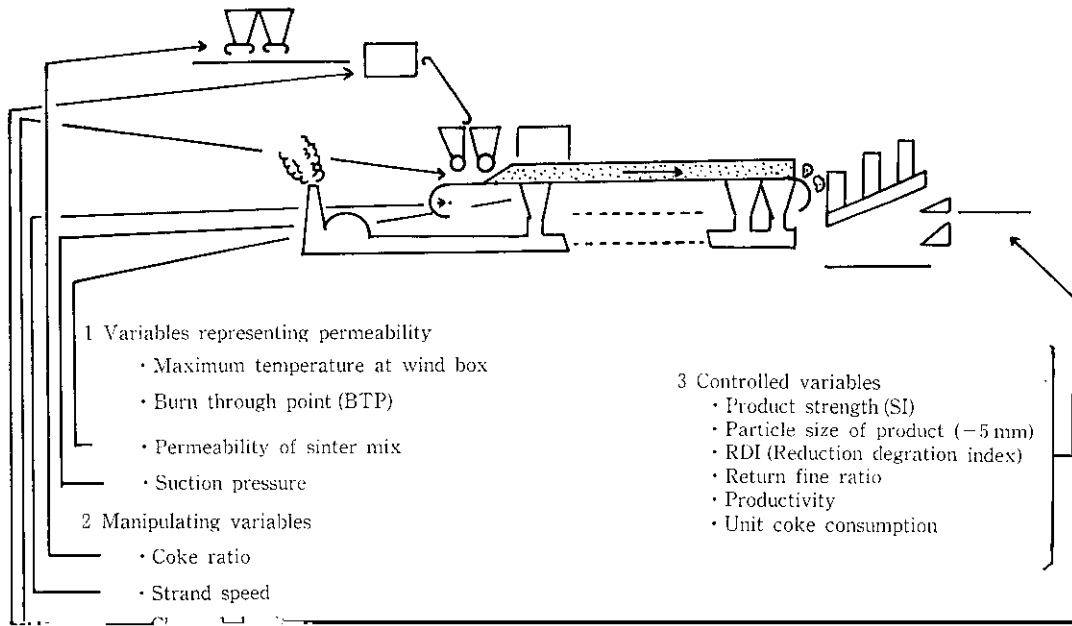


Fig. 16 Process data to be used for the OGS (Mizushima Works)

[Three dimensional table for optimum action]

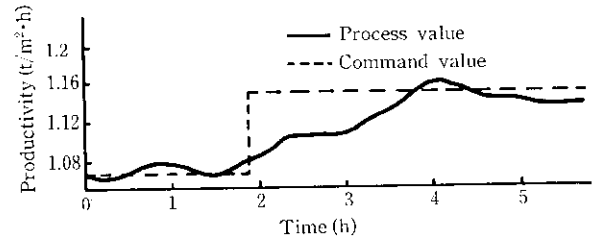
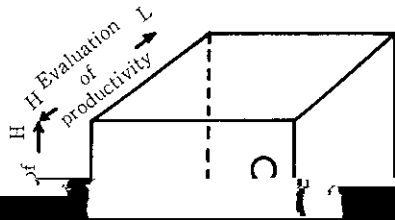


Fig. 10. D. ... (Minimum Time Worked)