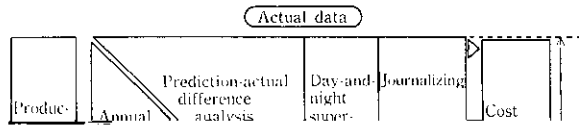


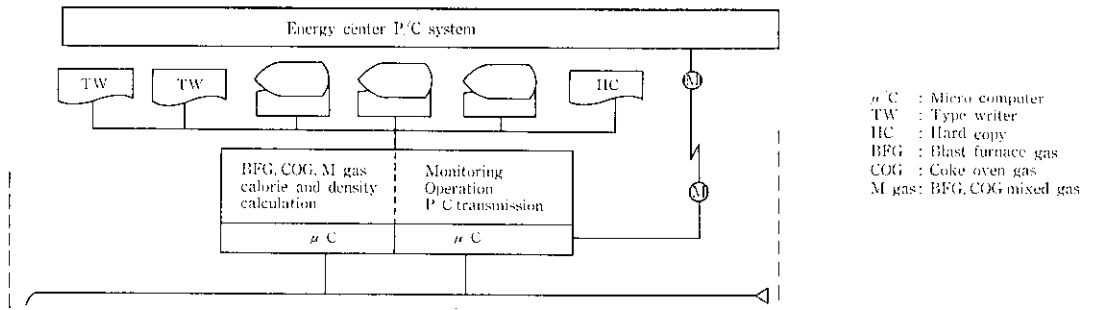
Instrumentation and Control System at Energy Center

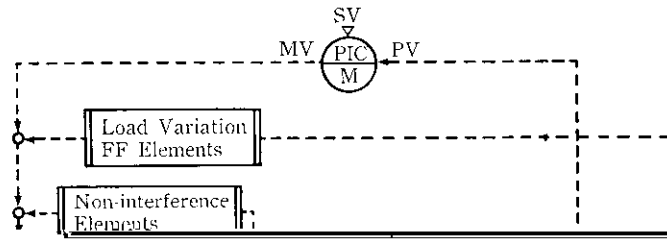
要旨

千葉製鉄所ではエネルギー需給に関する情報を集中化し、エネルギー相互の効率的変換運用を目的として、エネルギーセンターをリフレッシュした。全体構成をセンターコンピュータシステム、プロ





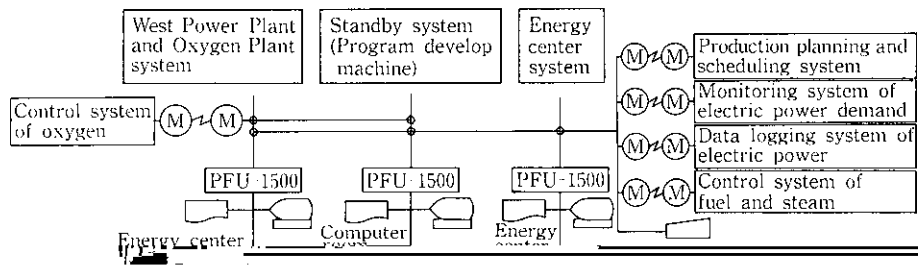




と近似すると、 G_1 は

$$G_1 = -\frac{G_{PM}}{G_{PB'}} \times F_M$$

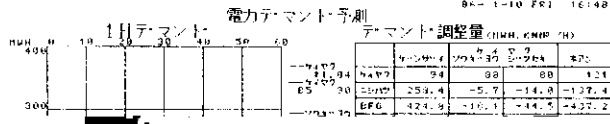




8 hours operation model

1 hour operation model

95-13-18 060 12/05



Y_k : 買電量実績値 (1時間メッシュ)

\hat{Y}_1 : 買電量予測値 (1時間メッシュ)

\hat{Z}_m : 8時から m 時までの電力デマンド予測値

日量デマンド管理対象の時間帯は、7、8、9月については昼間帯と