

Design and Erection Work of Enim River Bridge in Indonesia

(Katsuhiko Murata)

(Hiroichi Matsuo)

(Akihiro

Uemura)

:

Bukit Asam

181

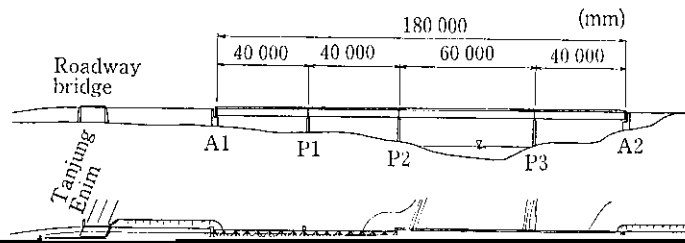
1985 12

Synopsis :

Kawasaki Steel was awarded a contract for the design, fabrication and erection of a 181-meter-long steel bridge by the Indonesia State Railways (PJKA). The work began in

**Design and Erection Work of Enim River Bridge
in Indonesia**

要旨



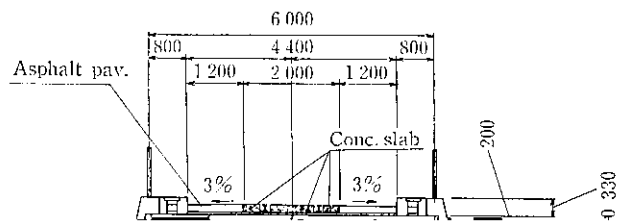
2 工事概要

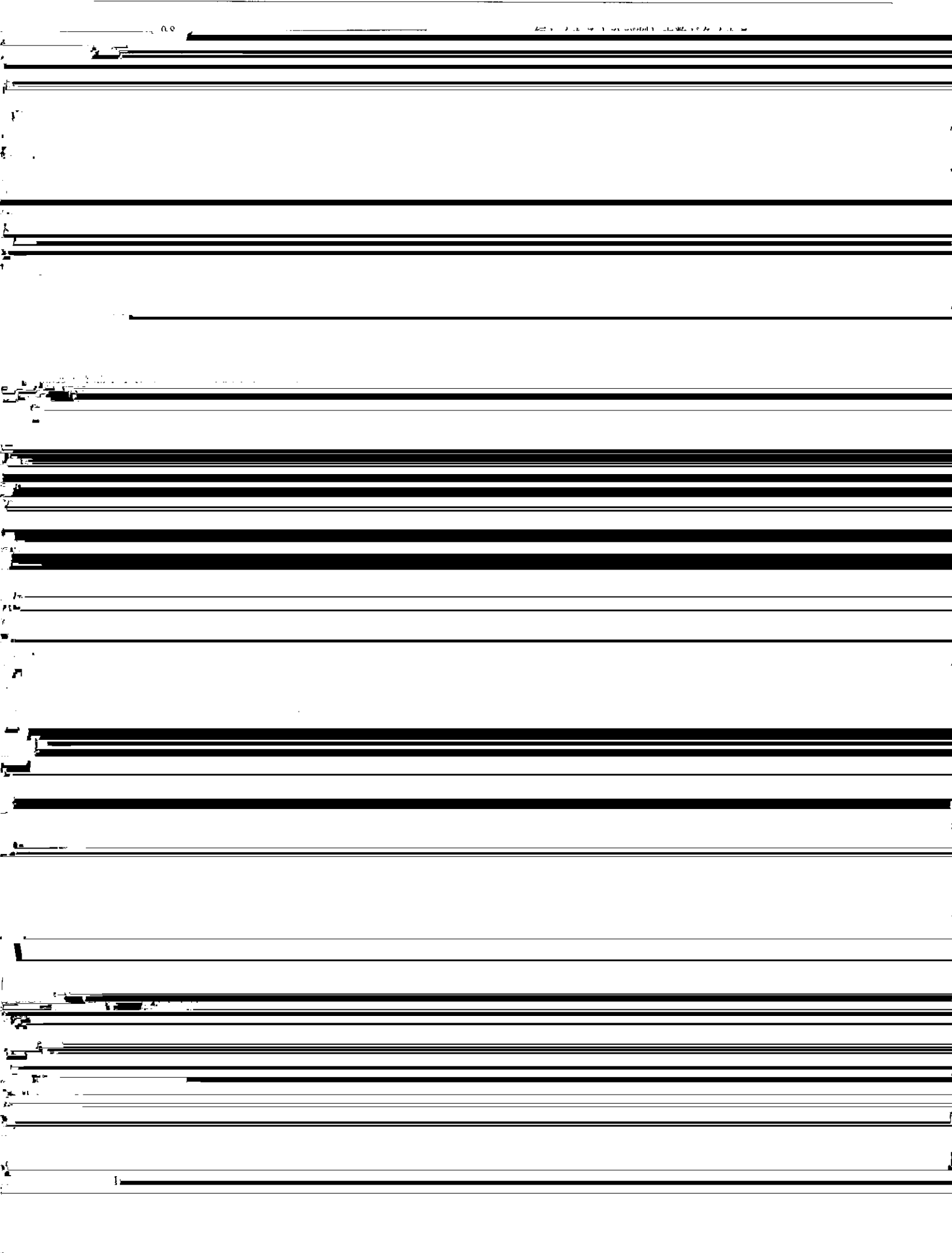
本橋の概要は以下のとおりであり、一般図を Fig. 2 に示す。

形 式: 4 径間連続活荷重部分合成桁橋

橋 長: 181.00 m

橋 間 隔: 40.00 m, 40.00 m, 60.00 m, 40.00 m





設備を要する工法は、工程上の制約を大きく受ける。このため、現
地調達可能な範囲内で、小規模な設備と、機材で行うこととする。

くなる。また、主桁の断面変化点および現場継手部についても特別
な加工を要し、その作業は、現場で行うこととする。

4.3 架設工法の選定

架設工法の選定に当たっては、上述の地理的条件と架設機材の現地
調達可否に起因する各工法の施工性、安全性および経済性を総合的
に検討した。その結果、特殊な設備を必要とせず、小規模な機材で

Photo 1は、各支持点における送出し設備の設置状況を示す。

5.2 架設手順

架設手順は Fig. 7 に示すように、主桁を3~4ブロックずつ送出
し線上に順次組み立て、高力ボルト締めを行い送出すというフロー

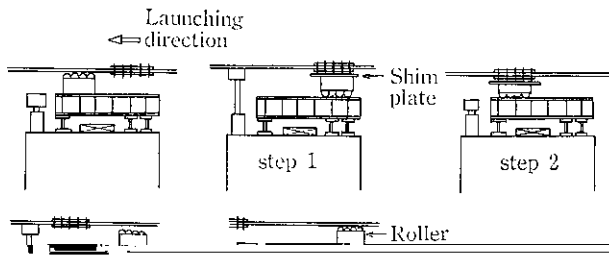
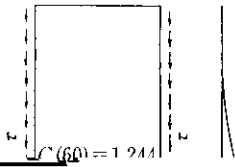


Table 1 Camber

Measurement point	①	④	⑧	⑫	⑮	⑳	㉔	㉙	㉛
Shop Assembly	GA*	0	-1	+5	+6	+1	+7	+4	+4
	GB**	0	-2	+1	+5	+3	+7	+7	+4
Site	GA*	-3	-7	+2	+5	+3	+9	+1	-1



Reinforced section
 $t = 16 \text{ mm}$

