

Production Control System of Plate Cutting Factory

要旨

川鉄鋼材工業(株) 南港工場は生産効率と事務効率の向上、なら

2 システム化のねらい

本システムの開発の要点は以下の4項目である。

(1) 原板設計の質的向上

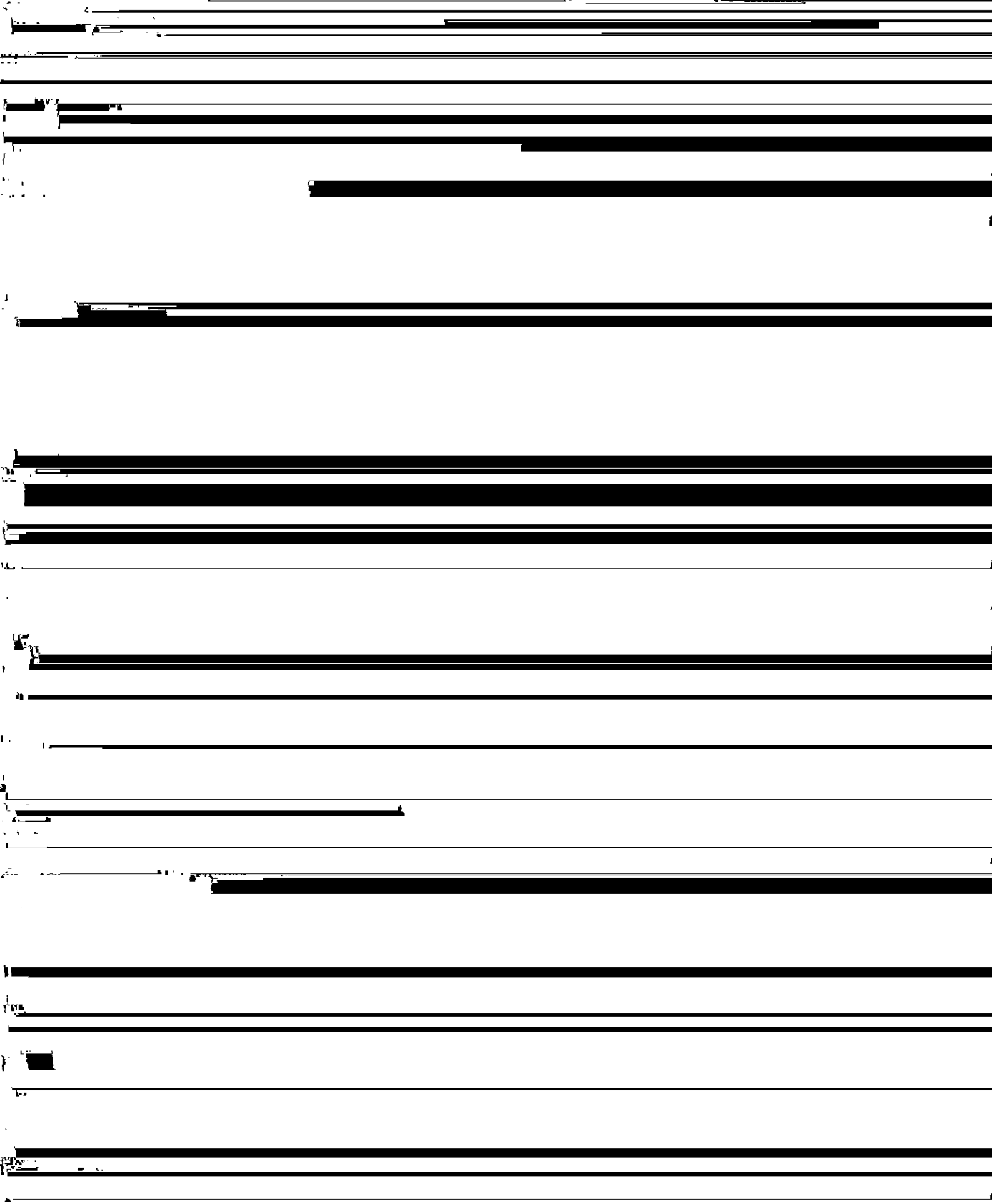
分な効果を発揮しているとは言えなかった。本システムの開発には関連する他のシステムと連動したトータルシステムの構築に配慮し、総合効果をねらう布石とする。

3 システム概要

指示を受けて原板の手配を行う。原板設計の巧拙が半割りと生産

Material design system

Peripheral systems

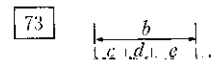
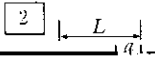


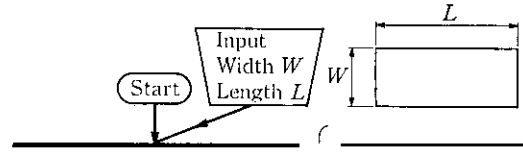
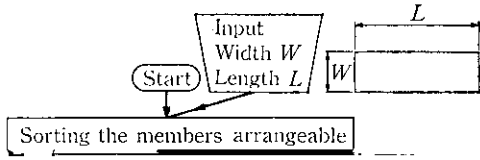
(1) 生産および出荷の実績集計はそれぞれ日報、月報および受払表として出力される。

(Simple figure)

(General figure)

(2) 生産計画および工程管理資料として、原板設計データや切板





Size in specification

Actual size

きた。

(1) 原設計時日間の約20物件 3500+追加郡 1物件の対比