

連続冷間圧延ラインにおける高出力レーザー溶接機^{*1}

河合 義人^{*2} 中原 久直^{*3} 横沢 二男^{*4} 緑川 雅之^{*5} 小松 富夫^{*6} 小林 泰夫^{*7}

Y. I. H. I. W. N. C. C. I. C. I. T. I. M. I.

Y. I. H. I. W. N. C. C. I. C. I. T. I. M. I.

（1）レーザー出力、（2）レーザー集光芯、集光位置、（3）レーザー出力、
（4）溶接速度、機械の柱脚（加工品径への切込速度）に等しい

Table 2 後加熱装置仕様

The table area is heavily obscured by horizontal black bars, making the content illegible.