

## ステンレス防水屋根「RSW」工法<sup>\*1</sup>

皆川 章<sup>\*2</sup>

### Water-Proof Stainless Steel Roofing System, "RSW"

Sho Minakawa

#### 1 はじめに

RSW 工法 (RIVER Seam Weld) は、川鉄鋼板(株)のウエルカラー (カラスステンレス鋼) を使用し、接合部をシーラ塗布せる屋

テル系塗料 (標準 6 色)

#### (2) 溶接機

自走式: 単相 200 V, 12 KVA, 速度 0.5~3.0 m/min, 自重 40 kg

手動式: 単相 200 V, 20 KVA, 速度 0.5~3.0 m/min, 自重 8.6 kg

根の完全防水工法である。開発は川崎製鉄エンジニアリング事業部で1983年に行われ、1986年6月川崎製鉄から川鉄鋼板にカラスステンレスの販売と製造が移管された。その後、川崎製鉄と協力して

#### 4 施工体制

RSW 工法は、板金工事 (屋根葺工事) が生命である。優れた材