



KAWASAKI STEEL GIHO

Vol.21 (1989) No.1

Development of Drive Roller Shoes in Cross Helical Rolling Mill for Seamless Steel Pipe

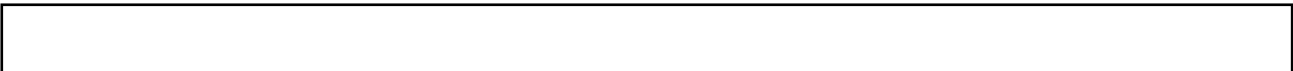
(Kazunari Takahashi)

(Eiichi Yokoyama)

(Mikio

Kodaka)

(Masahiro Kagawa)



Development of Drive Roller Shoes in Cross Helical Rolling Mill for Seamless Steel Pipe

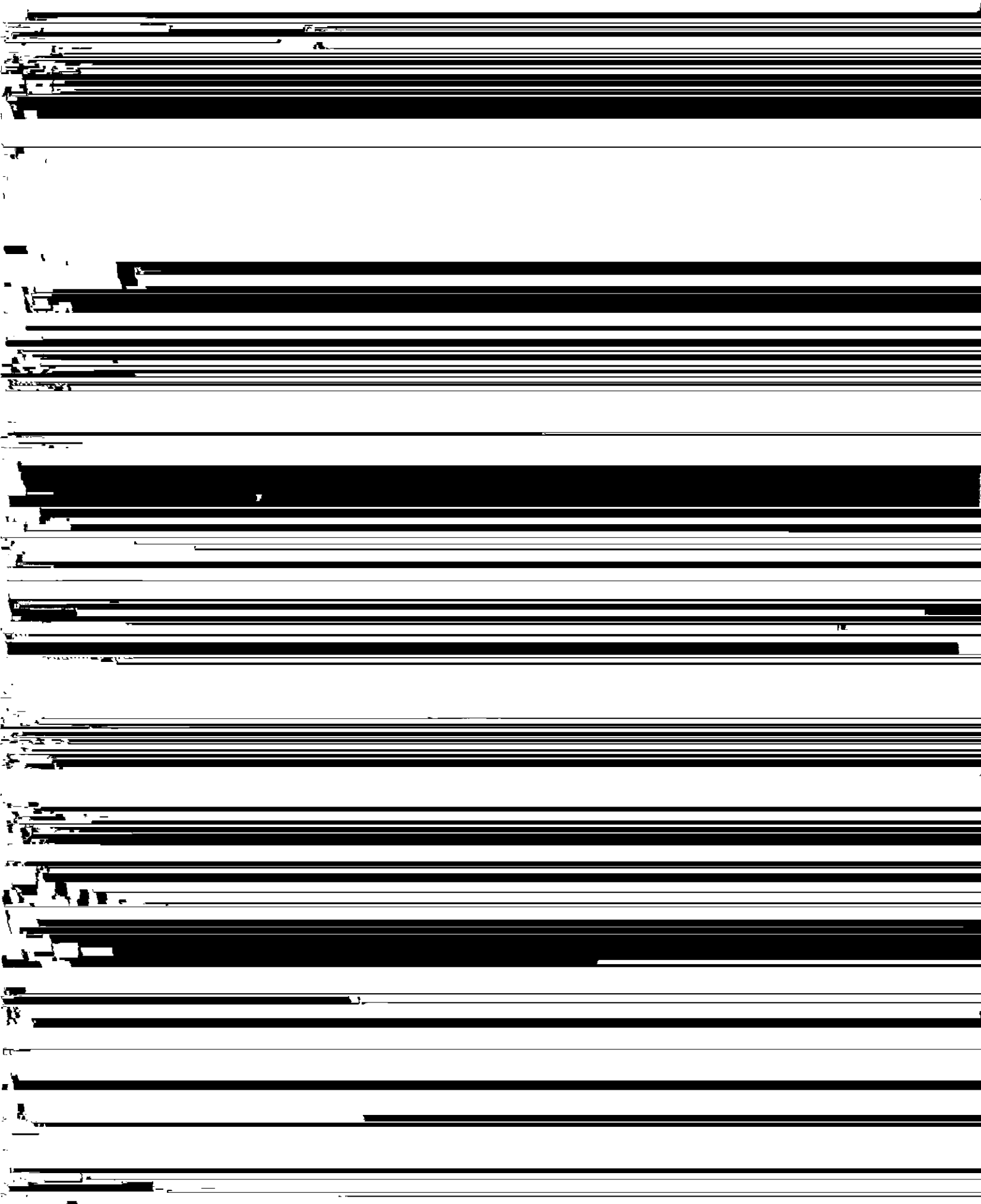


要旨

継目無鋼管の傾斜圧延機に用いられる固定式ガイドシューは、高温の圧延素管と滑り摩擦で接触するため、シューの焼付、局部摩耗に起因する径上の明瞭な欠陥を生じ、品質の劣化を招く。

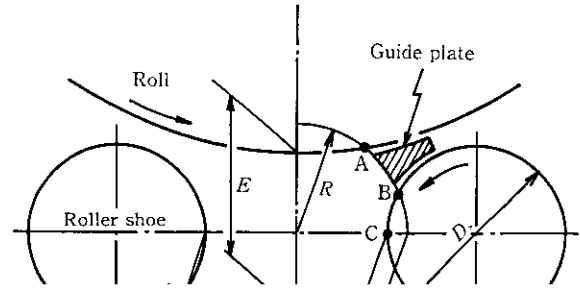
(a) Drive roller guide shoe

Main roller



3 DRS の設備構成

DRS 設備の概略を Fig. 2 に示す。ローラーシューは上下配置の主ロール（本図中では省略）の左右に位置している。駆動は、ボールジョイントおよび減速機を介して、圧延機出側に設置された駆動モーターで行われる。また、ローラーシューを固定しているシューベースは、スウィングブロック全体が回転することにより左右に開



Rolling condition \ Shell size (mm)	Before rolling $\phi 185 \times 23.4$ t After rolling $\phi 199 \times 15.1$ t	Before rolling $\phi 185 \times 19.1$ t After rolling $\phi 199 \times 10.2$ t
Drive roller shoe, without guide plate	