

超音波厚さ計 TI-7, TI-107^{*1}

丸山 昭博^{*2}

Ultrasonic Thickness Gauge Model TI-7, TI-107

Akihiro Maruyama

1 はじめに



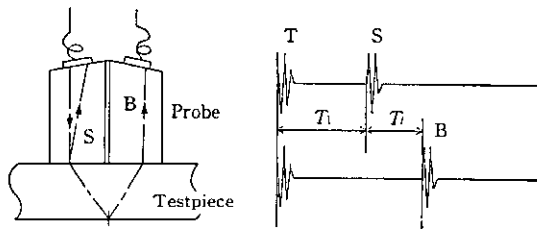


Fig. 2 Auto zero adjustment (T: Transmitted pulse S: Surface reflected echo T_1 : Thickness of material measured T_i : Time required for reciprocation)

Table 1 Acoustic velocity of main industrial materials

属。ガラス、セラミックス、硬質プラスチックなど非金属の一部。

測定方式: パルス反射法

測定範囲:

平板—1 から 200 mm

パイプ—外径 30 φ, 肉厚 1.5 mm 以上

測定誤差: ±0.1 mm または ±0.5% rdg のいずれか大きい方

測定精度: ±0.1 mm

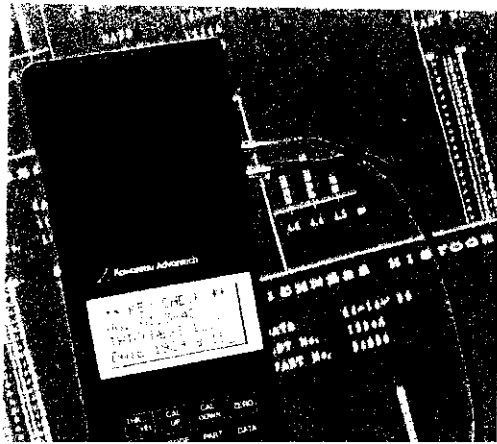
表示方法: 液晶(LCD)デジタル4桁, バックライト付

表示分解能: 0.1 mm

音速調整範囲: 1 000 から 12 000 m/s

探触子: 型式 5 Z 10 NDT, 周波数 5 MHz, 2 振動子型

電源: 単 3 アルカリ乾電池 1 本 (連続 200 h)



3.3 仕様

測定材料: 鋼, 鋳鋼, ステンレス, アルミニウムなど金属。ガラス, セラミックス, 硬質プラスチックなど非金属の一部。

測定方式: パルス反射法

測定範囲:

平板—1から200 mm

パイプ—外径 30 φ, 肉厚 1.5 mm 以上

測定誤差: ±0.1 mm または ±0.5% rdg いずれか大きい方

測定精度: ±0.1 mm

表示方式: 液晶(LCD), 16文字/1行, 4行