

KAWASAKI STEEL GIHO

Vol. 22(1990) No.4

Quality Assurance System of Steel Pipe and Tubes at Kawasaki Steel Corporation

(Mikio Niwa) (Shigeki Takahara) (Naomasa
Murai) (Yasutoshi Sujita)

:

Synopsis :

Summary of the quality assurance system of steel pipe and tubes regarding how to understand customers' quality requirements, and how to achieve the quality design and

Quality Assurance System of Steel Pipe and Tubes at

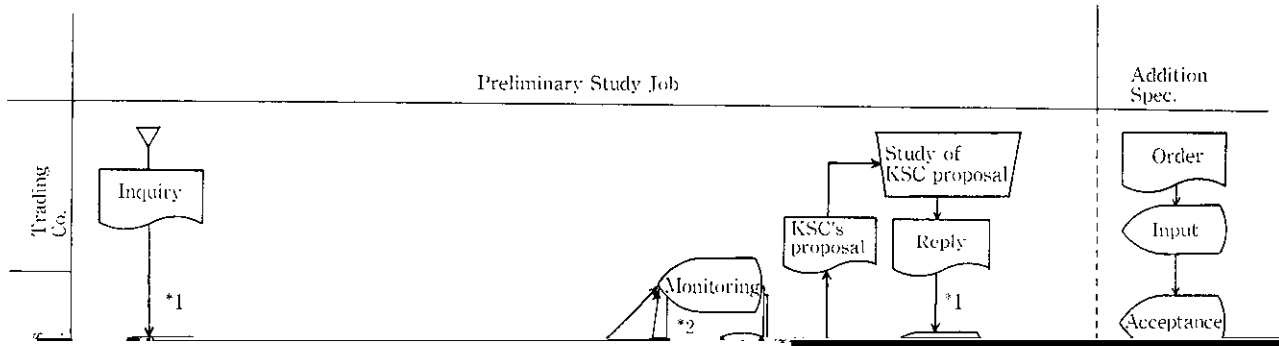
Kawasaki Steel Corporation

要旨

3 引合から製品出荷までの情報伝達の仕組み

ータで判定して回答を出すと同時に、受注検討時点で確定した品質仕様情報をコンピュータファイルに蓄えておき、オーダーがインプットされた時にその内容を検索し、自動的に仕様付加するシステム

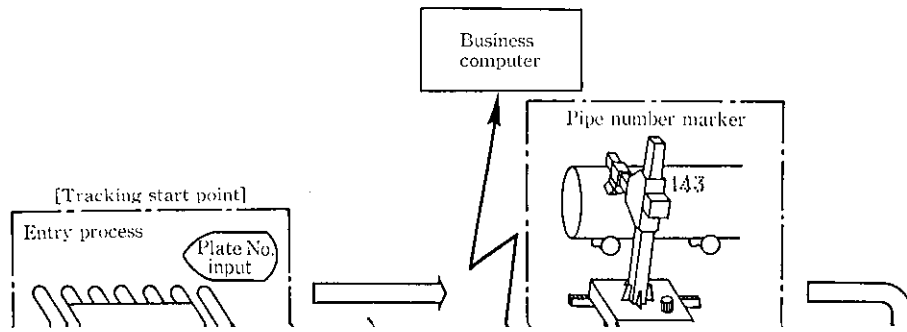
7. 1. 1. 情報伝達は、品質保証活動のすべての機能において重要



製品の検査が完了した後に、本製品が指定の品質基準に適合していることを確認し、(1) 製品の品質管理は厳格に実施し、品質を向上させることとする。

Standard Management and Maintenance System

Head Office
Sales Mgt. and Prod. Control System



(1) 製品の品質を最終的に判定するために使用されるもの。 を構築している。

(2) 製造工程上の管理項目を測定するために使用されるもの。

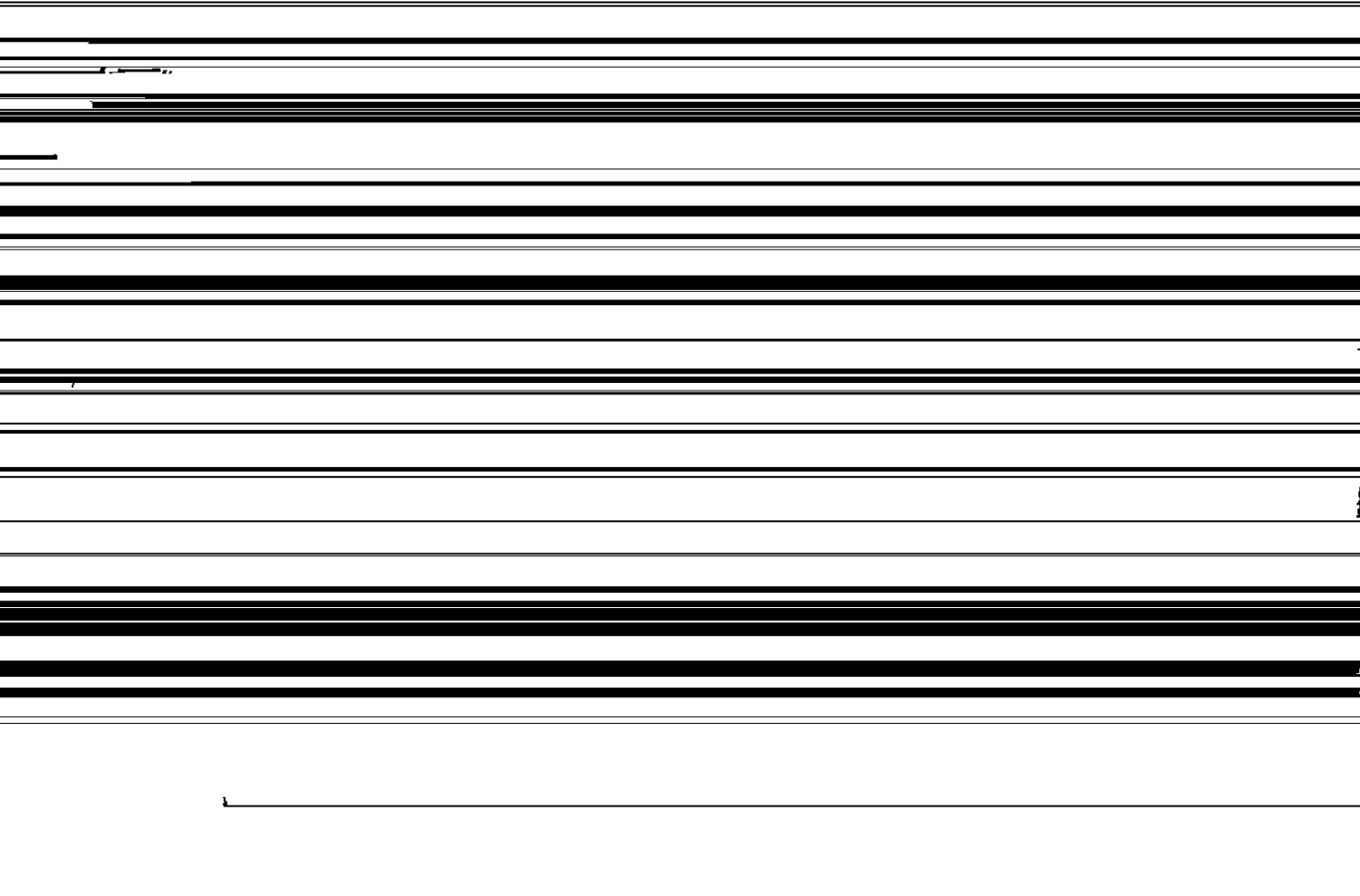
7.1 基準器へのトレーサビリティ

検査、試験および計測の現場に設置され、使用されている固定型計測機器、検査、試験機器および可搬式計測機器は、社内の中央基

テムでコントロールされるアンダーキャブトラックにより、パレットごと輸送、保管され、出荷されるまで無用なハンドリングが行われることはない。

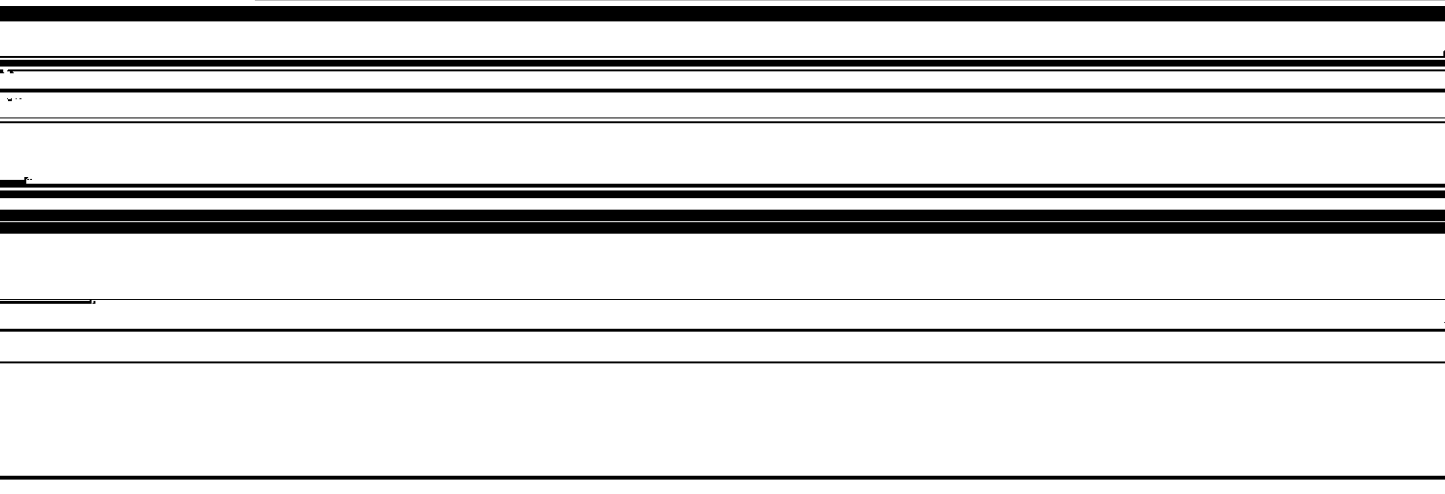
→ 1. CAP & VAM の 基準器 製造工程の標準化と品質保証体制

品質保証体制の構築と品質保証体制の維持・向上



品質保証体制の構築と品質保証体制の維持・向上

品質保証体制の構築と品質保証体制の維持・向上



近年の安全・環境を考慮した品質要求、多様化、厳格化、高機能

(5) 不具合発生防止と是正活動

化などに対応した低価格・高機能材料の開発に重要な役割を担っている。

当社は、各種の技術資料を取りそろえ、お客様に密着してダイリ

(6) 内部監査の計画的な実施による品質システムの維持

(7) 品質解析、研究開発の積極的推進による品質改善、技術サー

ビス