

ならびに主要な試験設備

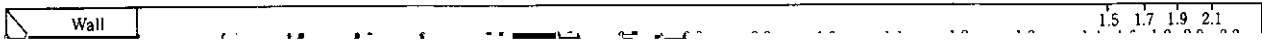
Data Sheet of Steel Tubular Goods & Manufacturing,
Testing Facilities at Kawasaki Steel

1 鋼管製品一覧

製 品	用 途	仕 様	製 品	用 途	仕 様
継目無鋼管	各種ボイラ管、 各種圧力配管、 高温配管、 自動車・土木建築機械の構造 部品および土木建築構造物 地すべり抑止杭、	外径 15.9~426.0 mm 1.5~ 55.0 mm	ポリエチレン 被覆鋼管 (KPP)	水道・石油・ガス輸送配管、 電力・通信ケーブル保護管	外径 21.7~1 626 mm 膜厚 0.6~ 5.0 mm
			球形管体塗装 大径鋼管	水道・石油・ガス輸送配管	外径 305~1 626 mm 膜厚 0.3~ 0.5 mm
			硬質塩化	上下水道の給排水管	外径 21.7~1 626 mm

2 鋼管製造可能範囲

2.1 小・中径鋼管



2.2 大径鋼管

Wall Thickness	in	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.2
----------------	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

3 鋼管製造設備一瞥

設備名	基数	能力 (万t/年)	稼働	製作者	製品寸法 (mm)			備考
					外径	肉厚	長さ	
小径継目無	1			石川島播磨	25.4	2.3	4000	・マンドレルミル方式

中径継目無	1	46.8	1978.5	石川島播磨	177.8	5.0	5500	・プラグミル方式
-------	---	------	--------	-------	-------	-----	------	----------

4 主要な鋼管試験設備一覧

試験設備	セット	仕様			試験液	試験片のサイズ/形状	目的
		最大荷重 (t)	最大圧力 kg/cm ² (psi)	最高温度 ℃(°F)			
			1.500				