

溶接構造用マルテンサイトステンレス厚鋼板 R410Ni5^{*1}

一寸 外形^{*2} 四 分^{*3}

R410Ni5 High Strength Heavy Section Stainless Steel

Plate with Excellent Weldability

Yuji Mishiro, Yutaka, Oka

1 緒 言

3 化学成分

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------|---|----|----|---|---|----|---|---|---|---|----|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | X-54 | C | Ni | Mn | P | S | Cr | N | D | N | V | Al | - | - | - | - | - | - |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------|---|----|----|---|---|----|---|---|---|---|----|---|---|---|---|---|---|



Table 3 Mechanical properties of weld joint

| 0.2% PS (N/mm ²) | TS (N/mm ²) | EI % | RA % | Position of fracture | vE (J) |
|---------------------------------|----------------------------|---------|---------|----------------------|--------|
|---------------------------------|----------------------------|---------|---------|----------------------|--------|