

藤嶋 一郎^{*2} 磯崎 秀夫^{*3}

Chopped Carbon Fiber for FRTP, "Xylus"

Ichiro Fujishima, Hideo Isozaki

1 はじめに

炭素繊維の用途は航空・宇宙産業やスポーツ用に偏っていたが、



コンパウンド工程不要……Dシリーズ
電気抵抗調整……………Rシリーズ
表面平滑性、寸法安定性…Mシリーズ
C, D, Rシリーズはチョップドストランドの形状で、Mシリーズは粉状で供給される。Mシリーズはサイジング剤を施してない、また、それがシリーズでも高機動性を發揮できる。

上に達し、金属部品のプラスチック化も可能になる。

4 Dシリーズの樹脂配合特性

一般に炭素繊維などのフィラーを樹脂に配合するためには、成形に先立って糊脂ペレットファーラーを複合化するコンパウンド工程

現在は2グレード(G,I), 4シリーズ(C,D,R,M)の組合せで
各々が細み、柔軟で軽いのが最大の特長である

が必要である。

Dシリーズはコンパウンド工程を省略し、糊脂ペレットと共に直

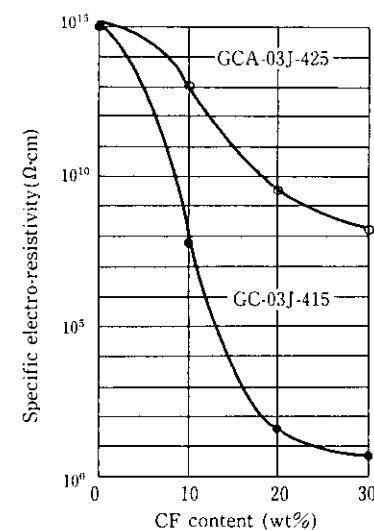
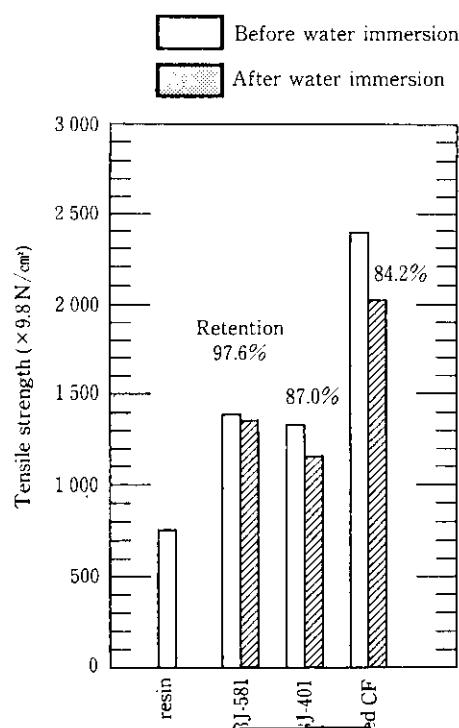


Fig. 4 Specific electro-resistivity of Xylus-GC & Xylus-GCA CFRTP(POM)

ガラス繊維配合した場合の休積固有抵抗を比較した。GCAシリーズで