

KAWASAKI STEEL GIHO

Vol.24 (1992) No.3

---

Structural Behaviors of Super HISLEND-H

(Junji Hashimoto)

(Kazuyoshi Fujisawa)

(Noboru

Yamamoto)

---

:

Structural Behaviors of Super HISLEND-H

要旨

スーパーハイスレンドHの製造実績に基づく機械的性質のばらつきを考慮したH形鋼の面内弾塑性挙動解析より、スーパーハイスレ





Fig. 2 Loading condition

対象も限られているため、本結果から直ちにスーパーハイスレンド H が十分な塑性変形能力を有しているとは言えないが、実際に使用される軸力比 0.4 以下の領域では塑性変形倍率は 8 以上となっており、実用上問題はないと考えられる。

### 3 鉛直スチフナ形式 SRC 柱-S はり接合部の力学

とおりであり、軸力比 ( $p$ ) は 0, 0.2, 0.4 および 0.6 の 4 種類とした。

解析では、まず、各軸力比に対するモーメント-曲率関係を求め

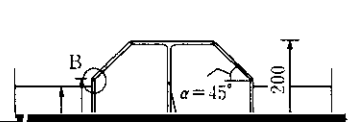
#### 的挙動

#### 3.1 研究目的

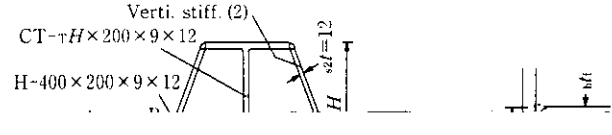
げモーメントが漸増すると仮定する。なお、残留応力は無視する。  
次に、このモーメント-曲率関係を田代 CDC 法 (column defl.

部の補強には通常水平スチフナが用いられる。しかし、水平スチフ  
ナ形式では、この大撓曲の問題が、また、残留応力の加

(a) B-series



(b) C-series



(1) 崩壊機構 (T)

鉛直スチフナの降伏形が引張降伏形の場合に適用する。この場合、崩壊機構は森田らの示すものと同一であり、接合部耐力



Table 1. Comparison of experimental and analytical results.

Case	Experimental	Analytical	n/n
1	1.0	1.0	1.0
2	1.0	1.0	1.0
3	1.0	1.0	1.0
4	1.0	1.0	1.0
5	1.0	1.0	1.0
6	1.0	1.0	1.0
7	1.0	1.0	1.0
8	1.0	1.0	1.0
9	1.0	1.0	1.0
10	1.0	1.0	1.0
11	1.0	1.0	1.0
12	1.0	1.0	1.0
13	1.0	1.0	1.0
14	1.0	1.0	1.0
15	1.0	1.0	1.0
16	1.0	1.0	1.0
17	1.0	1.0	1.0
18	1.0	1.0	1.0
19	1.0	1.0	1.0
20	1.0	1.0	1.0
21	1.0	1.0	1.0
22	1.0	1.0	1.0
23	1.0	1.0	1.0
24	1.0	1.0	1.0
25	1.0	1.0	1.0
26	1.0	1.0	1.0
27	1.0	1.0	1.0
28	1.0	1.0	1.0
29	1.0	1.0	1.0
30	1.0	1.0	1.0
31	1.0	1.0	1.0
32	1.0	1.0	1.0
33	1.0	1.0	1.0
34	1.0	1.0	1.0
35	1.0	1.0	1.0
36	1.0	1.0	1.0
37	1.0	1.0	1.0
38	1.0	1.0	1.0
39	1.0	1.0	1.0
40	1.0	1.0	1.0
41	1.0	1.0	1.0
42	1.0	1.0	1.0
43	1.0	1.0	1.0
44	1.0	1.0	1.0
45	1.0	1.0	1.0
46	1.0	1.0	1.0
47	1.0	1.0	1.0
48	1.0	1.0	1.0
49	1.0	1.0	1.0
50	1.0	1.0	1.0