

Improvement of Diagnostic of Dads and Dads by G... Division B

[REDACTED]

要求される鋼種では最適な対策とはいえなかった。

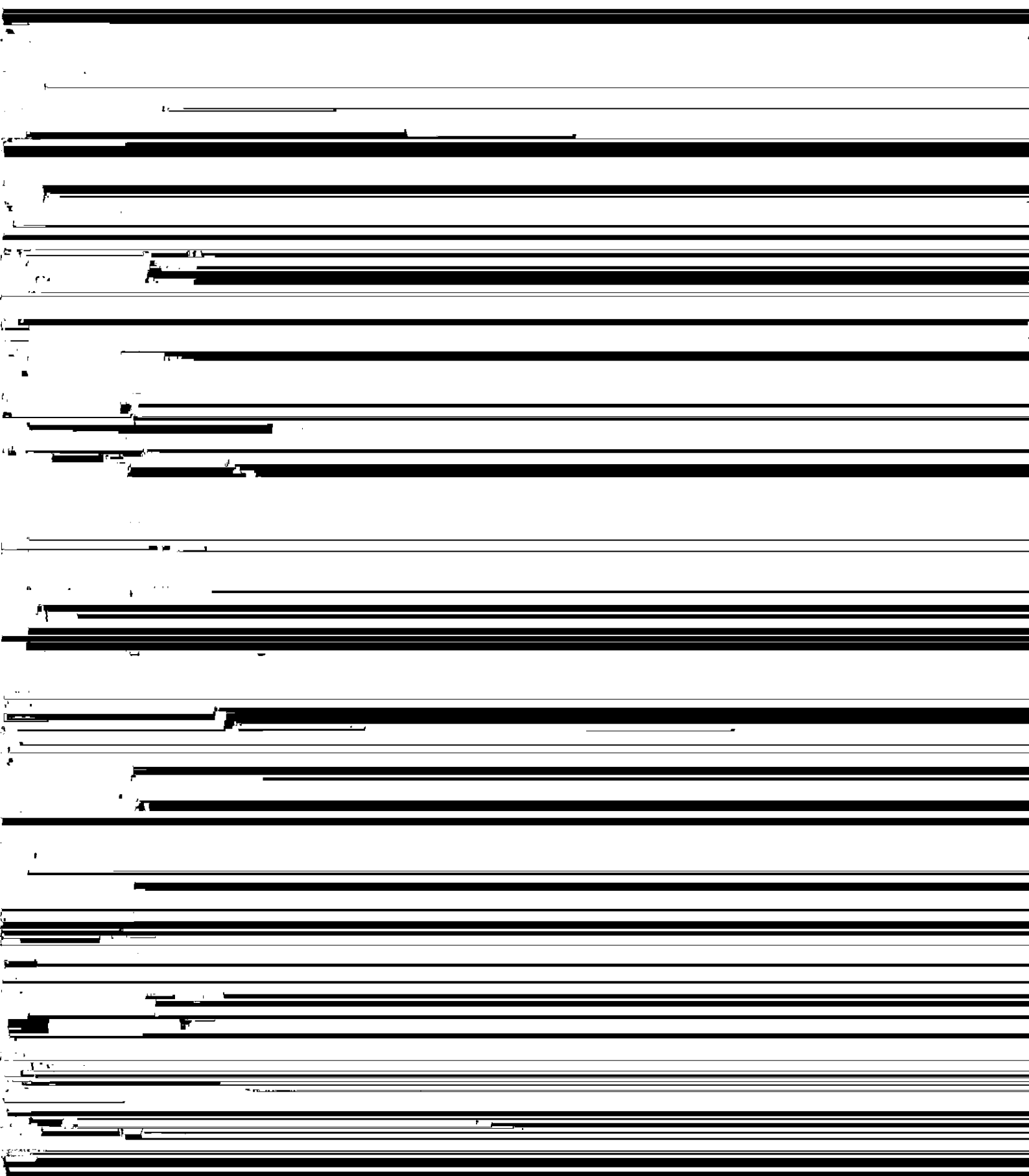
C: Check analysis of bloom (5 mm ϕ drill)
C₀: Ladle analysis




(均一化) および空隙の低減化により製品品質は向上するが、中 試験の強度分布を Fig. 3 に示す。また、軽動疲労寿命は以下の様

we near

100

240



	Macrostructure	Quater portion	Center portion
			

このように、連続鍛圧材の伸び、絞り値は、鉛パテンティングを

Table 10 Ladle analysis of high carbon chromium steel for lace use of bearing (mass%)

Element	Mass %
C	1.00
Si	0.20
Mn	0.30
P	0.005
S	0.005
Cr	1.50
Ni	0.00
Mo	0.00
Fe	Balance

4 結 言

判明した。

- (4) 高炭素鋼線材では、中心部を負偏析化にすることにより、伸線後の延性が、従来の鉛パテンティング処理材レベルまで向上