

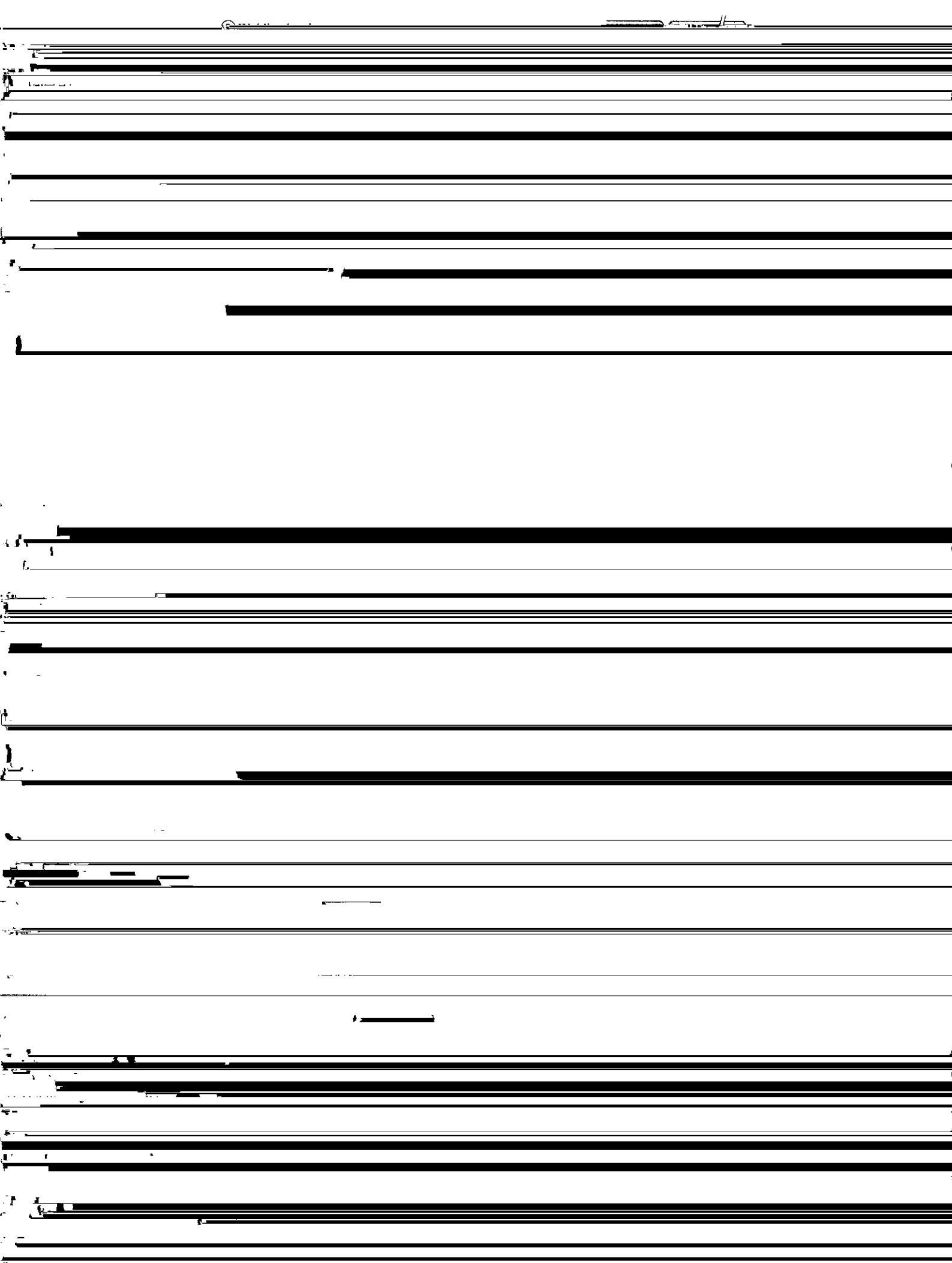
Automatic Girth Welding for Pipeline

Kazuhiko Kamakura Noboru Fukuhara Kazuo Agusa

1 緒 言

パイプラインの円周溶接は、ラインの安全性を直接左右する重要な作業である。この作業では、溝内の狭隘かつ劣悪な環境の下で、連続的に変わる溶接姿勢に対応する必要があり、従来は高度な手溶接技量を要する熟練溶接士に依存してきた。





約1/2, すなわち2倍の高効率を得られる。

Table 2 Comparison between inside/outside simultaneous welding and outside welding

2.5.4. 角度切り管の自動溶接

角度切り管では、溶接位置により肉盛り量が異なるため高度な技

Welding	Inside and outside	Outside welding
---------	--------------------	-----------------