

KAWASAKI STEEL GIHO

Vol.28 (1996) No.3

()

The First H-Shape Plant in Taiwan (Tung Ho Steel Miaoli Works)

(Zenjiro Watase)

(Kazuki Ogasawara)

No.	Item	Quantity	Specification	Maker
1	Capacity of production		600 000 t/y 1 000 000 t/y (in future)	
2	Electric arc furnace	1 set	DC Arc furnace(110 t/charge)	Clecim

換を容易にするための底部交換装置を取り付けた。

3.2 電気炉回り機器

3.2.1 副原料供給装置

中国鋼鐵(股)と多岐にわたったが、この指定時に各メーカー間の境界が明瞭にされておらず、またメーカーにより図面に不備の多いものもあり、種々問題が発生した。当社にてこの調整と修正を行い、一連のラインとして完成させた。主な項目は以下の通りである。

自動秤量後装入ホッパーに入れる方式を採用し、下記の項目を考慮した。

- (1) 将来の貯蔵ホッパー用にスペースを設けた。
- (2) シミュレーション結果に基づき、増設予定のEAFへの材料供

給は△同建設されたコンベヤラインを共用するものとした。

- (1) No.2 加熱炉の増設を考慮し建屋外にスペースを確保した。そのためNo.1 加熱炉の排気煙道、煙突およびヤード配管の変更がなされた。

- (2) ユニバーサルミルにおいては、将来のU2ミルの基礎を施工し

ては△同建設されたコンベヤラインを共用するものとした。

Table 3 Curriculum of training

	Object	Curriculum	Training days
Steelmaking (First)	Manager, Engineer,	A Gr. : Lecture of E.A.F., System, Safety, Organization, Factory tour, Question and answer	For E.A.F. and Refractories 10 days

冷却床以降の精整設備の据付はモービルクレーンで据え付け、
全体工程の遅れを回避した。

9 社 論

入手できなかったが、国内で可能な範囲の図面を作成し、残りは現地で設備を調査しながら図面を完成させ工事を遂行した。

当社の全面的な協力により、台湾初の直流電気炉・ビームブランク連続铸造機そして H 形鋼圧延機が完成した。その建設における特徴は以下の通りである。

生産状況を Fig. 2 に示す。順調に生産は伸びている。

な数値を得た。

(2) 連続铸造設備は垂直な位置にビームブランク・ブレン