

溶融亜鉛めっき鋼板の合金化度制御装置^{*1}

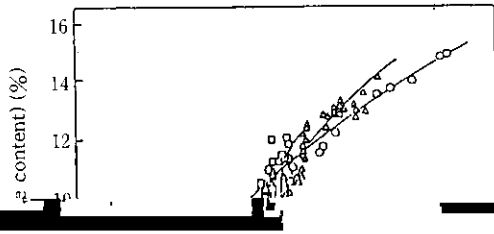
飯田 祐弘^{*2} 川原 眞博^{*3} 土田 尚史^{*4}

Sachihiro Iida Masahiro Kawahara Hisashi Tsuchida

1 緒 言

合金化溶融亜鉛めっき鋼板はスポット溶接性、塗装密着性、耐腐蝕性に優れた性質を持っている。一方、めっき層は加工性に乏しく、

めっき層の厚さを一定に保つておくことが必要である。めっき層の厚さを一定に保つておくことは、めっき層の厚さを一定に保つておくことが必要である。めっき層の厚さを一定に保つておくことは、めっき層の厚さを一定に保つておくことが必要である。



Alloy degree control system

