

マンネスマン式ピアサー用高合金鋼穿孔圧延工具の 寿命延長技術*

川崎製鉄技報
29 (1997) 2, 64-70

Techniques for Extending Life of Tools for Piercing High Cr Stainless Steel Seamless Pipes in Mannesmann Type Piercer



要旨

近年、高合金鋼製日毎鋼管の穿孔圧延工にマンネスマン式ピアサー

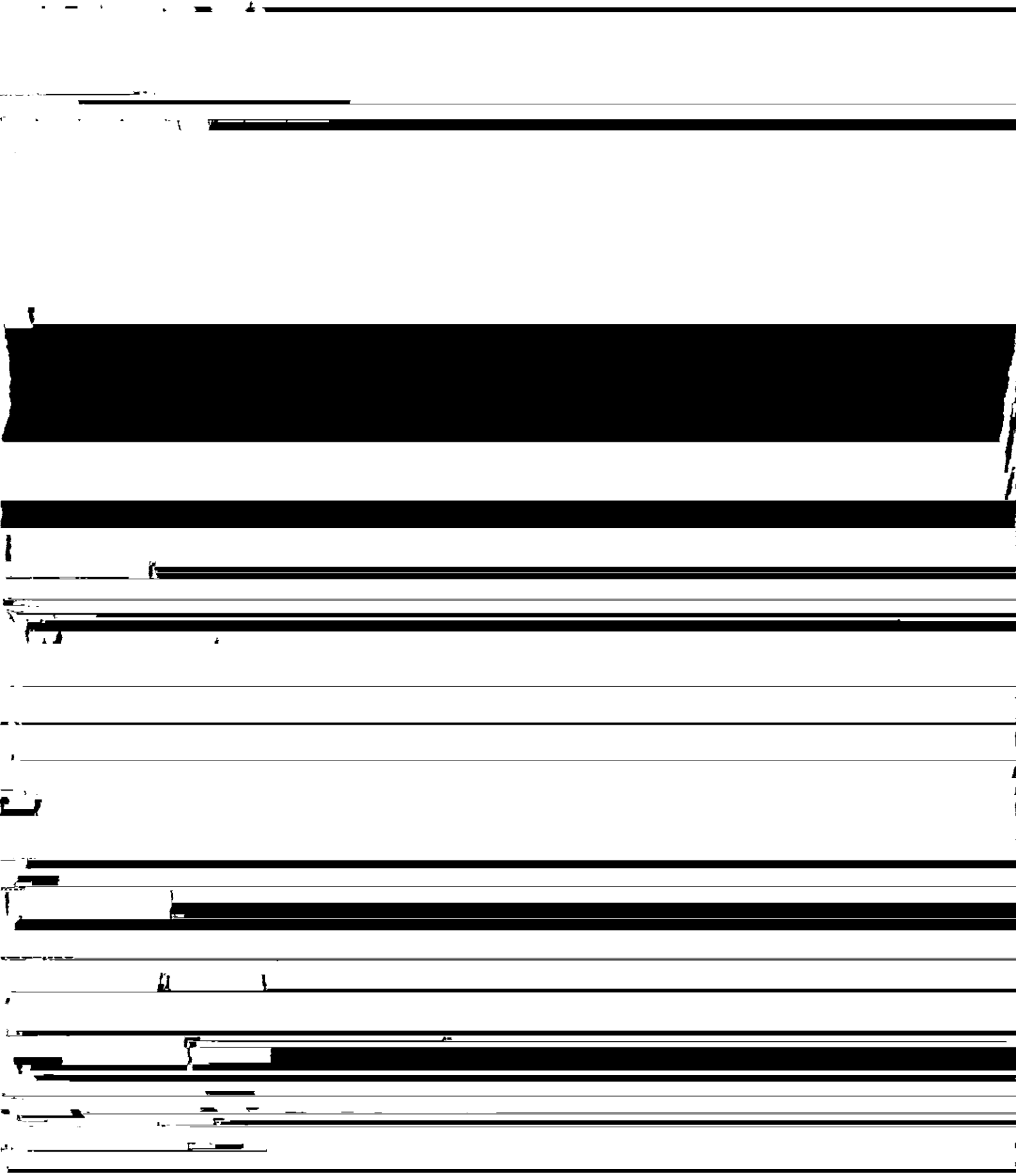
Disk guide shoe

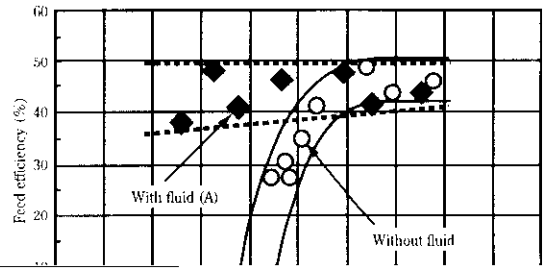
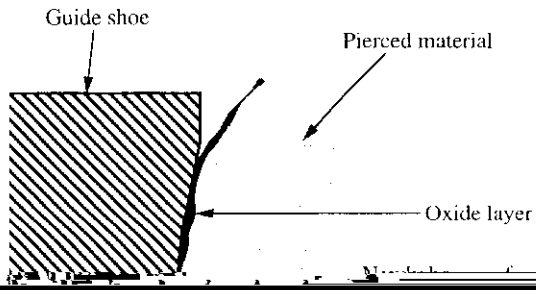
Billet

Carbon steel billets

13%Cr steel billets

Carbon steel billets





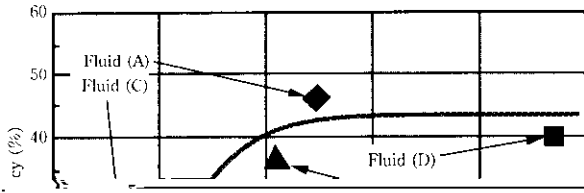
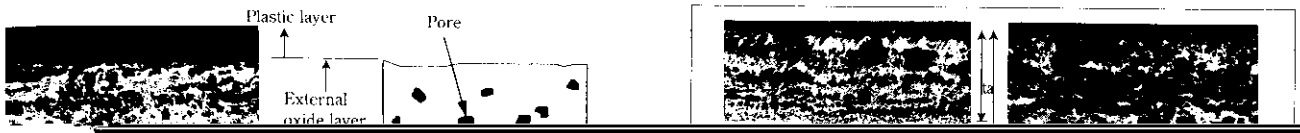


Table 2 Principal ingredients of lubricants

Lubricant	Ingredient
(A)	Fluid (1) Borate + water soluble acid polymer neutralized with amine
	Fluid (2) Weak acid solution



の増加も8h程度で飽和する。そこで、950℃での加熱時間を8h 10分とした。このため、圧延時に酸化被膜が破られ、ガイドシューに焼付きや

とした。すい。
本プラグ材質と加熱時間の改善により、実操業におけるプラグ寿命 (4) ホウ酸と弱塩基性の被膜形成剤の混合水溶液および弱酸性の