

## 無方向性電磁鋼板に適した溶接やかしめの要らない 接着型コーティング「Bコート」<sup>\*1</sup>

小森 ゆか<sup>\*2</sup> 足立 重好<sup>\*3</sup> 寺嶋 正<sup>\*4</sup>

**Non-Oriented Electrical Steel Sheet  
with Self-Adhesive Type Organic Coating  
for the Use of Assembly without Welding or Cramping, "B Coating"**

Yuka Komori, Shigeaki Adachi, Masahiro Terashima

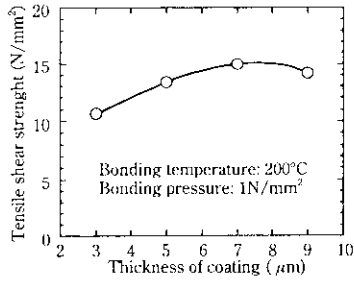


Fig. 3 Tensile shear strength at room temperature after bonding

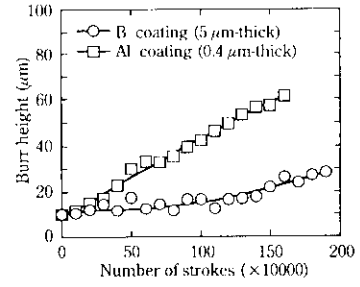


Fig. 4 Punchability of B coating and Al coating using steel dies

### 3 B コートの特長

#### 3.1 打抜性

初期かえり高さが 10 $\mu$ m になるように調整したスチールダイス (15 mm $\phi$ ) で打ち抜きを行い、打抜回数とかえり高さの関係を調査した結果を Fig. 4 に示す。B コートの打抜性は極めて良好で、打抜性の良好な半有機系の汎用コート (A1 コート) 以上の優れた性

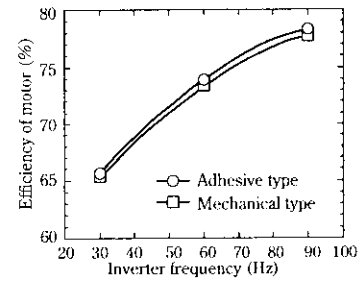


Fig. 5 Motor efficiency of model motor using 50RM700\*R core