

ば ー ー k]

KAWASAKI STEEL GIHO

Vol.30 (1998) No.3

極低炭素ベイナイトを利用した
非調質 570 MPa 級厚肉高張力鋼板とその溶接部特性*

川崎製鉄技報
30 (1998) 3, 131-136

Weldability of Advanced Extremely-low Carbon Bainitic Steels
for Thick Plate of 570 MPa Grade through As-rolled Process

要旨

炭素含有量を約 0.02 mass% 以下に低減した極低炭素鋼は、合金

陈鹤良书画作品集

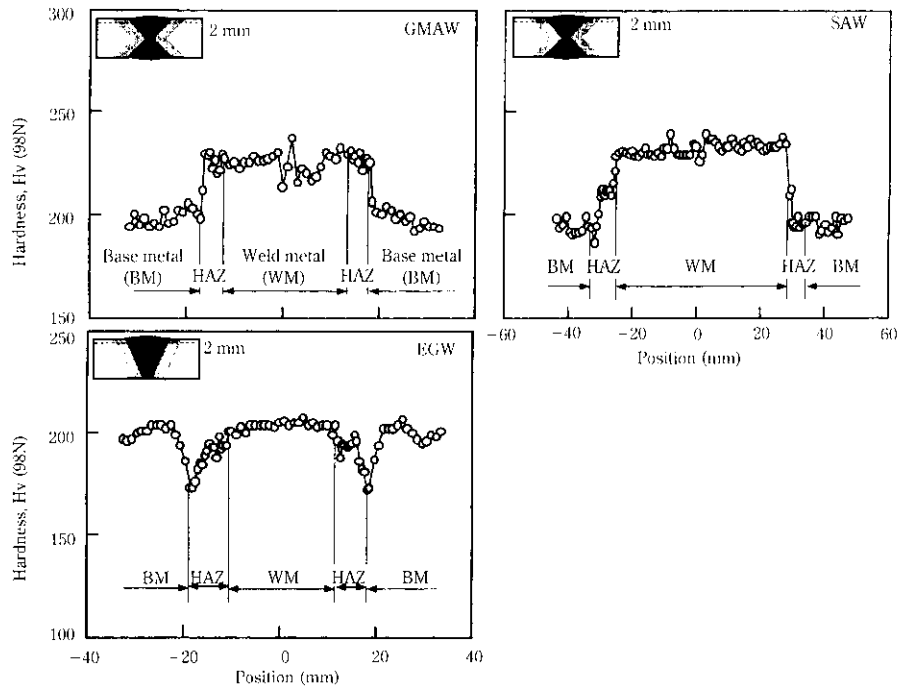


Fig. 7 Hardness distributions of welded joints

Table 5 Welding conditions for evaluation of weld performance of extremely-low carbon bainitic steel

	GMAW	SAW	EGW
--	------	-----	-----

Table 7 V-notch Charpy impact test results of welded joints

Welding method	Groove shape	Absorbed energy at -5°C (J)		
		Weld metal	HAZ	BM

用可能である。

本関係により、炭埃除去時の安全余裕率を20%以上確保し、

さらに土木・建築分野などに適用拡大の予定である。

本関係の閉塞と、特殊設備に関する「炭埃除去機(機) 適用範囲