

] î0 5r •
KAWASAKI STEEL GIHO
Vol.31 (1999) No.1

0 5đ%Ê'2 10 ° b L s

要旨

製鋼研究部門の過去 10 年間に於ける研究開発技術についてまと

品質改善を目的に、中鋼を留炭ラッパおよび低酸素を吹き込む方式と相違の試験連続鋼を建設し、オシレーションメーカー部 (OSM)

品質改善を目的に、中鋼を留炭ラッパおよび低酸素を吹き込む方式と相違の試験連続鋼を建設し、オシレーションメーカー部 (OSM)

品質改善を目的に、中鋼を留炭ラッパおよび低酸素を吹き込む方式と相違の試験連続鋼を建設し、オシレーションメーカー部 (OSM)



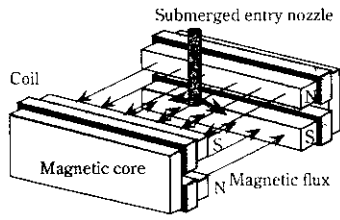


Fig. 4 Schematic illustration of the FC mold

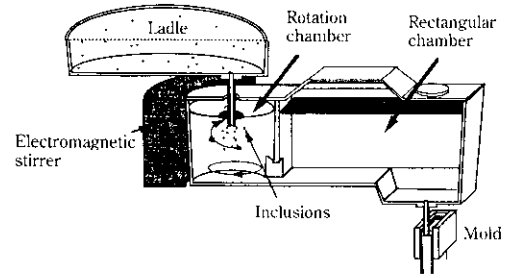


Fig. 6 Schematic illustration of the vertical flow tundish (VFT)

Δv_{il} は Solid fraction に制御することにより、断線率が大幅に向上した。