

(c)JFE Steel Corporation, 2003

wn & ~ % < B 5 " . ¼ - ! ~ († ~

加工性に優れた極低炭素鋼軟質缶用鋼板および 固溶窒素活用硬質缶用鋼板*

川崎製鉄技報
30 (1998) 3, 165-170

Hard- and Soft-tempered, Formable Ultra-thin Sheet Steels for Cans



要旨

成形性に優れた、容器用の軟質および硬質極薄鋼板（めっき原板）を高能率な連続焼鈍プロセスで製造する方法を開発した。T1 から T2 グレードの軟質材は、極低炭素鋼を適用することで急熱、急冷の連続焼鈍プロセスでも成形性に優れた鋼板を製造できることを、また T2.5 から T3 のやや硬質な鋼板は、同じく極低炭素鋼に固溶強

登坂 章男
Akio Tosaka

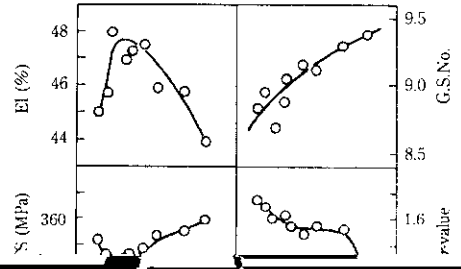
奥田 金晴
Kanoharu Okuda

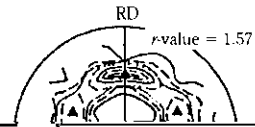
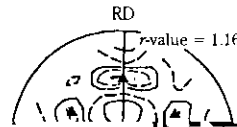
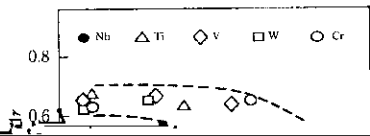
荒谷 昌利
Masatoshi Aratani

確にした。本開発鋼板は深絞り成形性、伸びフランジ特性に優れ、これにより素材の萌肉化に寄与できるものと期待される。T5/T11



Fancy can





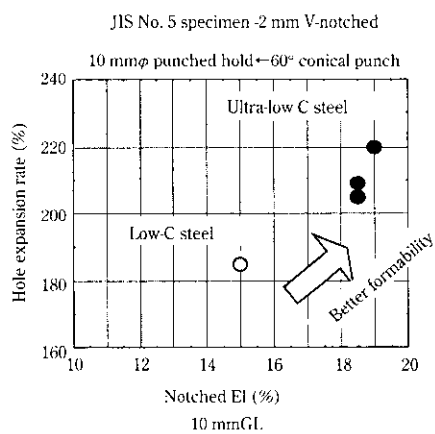


Fig. 6 Comparison of flanging formability of low C and ultra-low C steel sheets

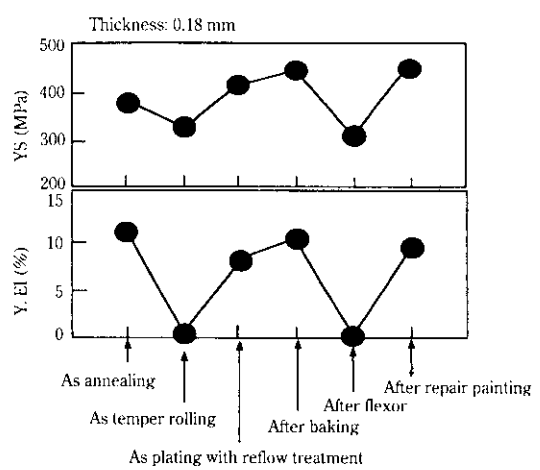
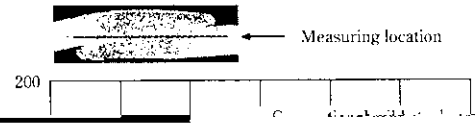
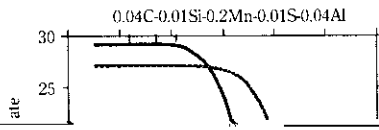


Fig. 7 Change of the mechanical properties of sheet



7) 查 史册·铁身编 70/100336 610

D. Deakins and J. Gault 73/0 01000 007 410