

KAWASAKI STEEL GIHO

Vol.31 (1999) No.3

9 # = % & 4 ž TS590 MPa

TS590 MPa Grade Hot Rolled Thin Gauge Sheet Steels with Excellent Crashworthiness and Formability

(Tetsuo Shimizu)
Fukui)

(Norio Kanamoto)

(Yoshimitsu

:
9 # = & 4 ž TS590 MPa dual phase
6 % ž # ' 9 # = & + ž ' 6 * ž ~
ž 2 ' 8 7 - 7 = fl , ž 3 & ž ! # - 2 3
103 s21 & 1 3 - 30 , \$ ' = 9 # - 10 \$ ' n . ž 3 ~
fi 4 (7 6 fl ž 3 fi % & O ! # ' , , 3 ž .
% 1 4 3 ſ ' 6 / % & ſ / ' 6 ž # = ž
ž P 1.4 2.0 mm ' dual phase (= % ž # . ž =
) ſ ž 4 ž 9 # = % 6 5 ž " ~

Synopsis :

The effect of microstructure on absorbed energy at high strain rate has been investigated to develop 590 MPa TS grade hot-rolled dual-phase sheet steels with excellent crashworthiness and formability. Increase of ferrite-martensite perimeter led to higher absorbed energy of up to 30 strain and higher n-value at 10 strain during 2 3 103 s21 strain rate deformation. This is attributed to the dispersion of fine martensite which enhances internal stress during high strain rate deformation. On the basis of the above described result, a hot rolled dual phase steel of from 1.4 to 2.0 mm in thickness with low yield ratio, high elongation, excellent crashworthiness and formability can be developed with a new precisely cooling process after finishing rolling.

(c)JFE Steel Corporation, 2003

(' " 1 \$, ž)

衝突エネルギー吸収特性とプレス成形性に優れた TS590 MPa 級薄物熱間圧延鋼板*

川崎製鉄技報
31 (1999) 3, 176-180

TS590 MPa Grade Hot Rolled Thin Gauge Sheet Steels with Excellent Crashworthiness and Formability



要旨

衝突エネルギー吸収特性、プレス成形性に優れた TS590 MPa 級 dual phase 热延鋼板の開発を目的として、高速変形時のエネルギー吸収特性に及ぼす組織の影響を調べた。単位面積当たりのフェライト・マルテンサイト境界長さが増加するにしたがって、歪み速度 $2 \times 10^3 \text{ s}^{-1}$ における歪み量 30%までの吸収エネルギー、歪み量 10%で

清水 哲雄

金本 規生

福井 義光

よって高速変形時の内部応力が高まるためと考えられる。上記の結

は、応力-歪み曲線を積分して求めた。吸収エネルギーと単位面積当たりのフェライト-マルテンサイト境界長さとの関係を Fig. 2 に

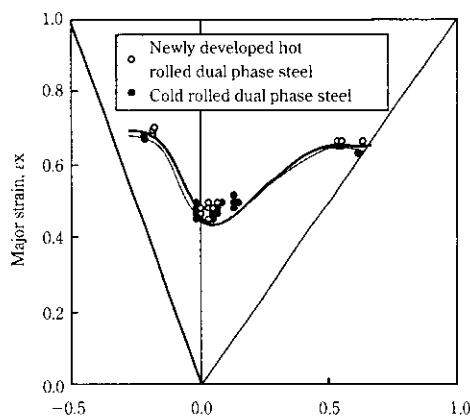
れでいる¹⁰⁾。

び特性が低下する。

ギーの寄与を減少させるため、高速変形時には内部応力の緩和がおこりにくくなると考えられる。そのため、歪み速度 $2 \times 10^3 \text{ s}^{-1}$ では変形初期の σ_{y} 値が増大¹¹⁾ され、これが初期引張り σ_{y} の値が低下

この技術を板厚 1.4~2.0 mm の薄物 dual phase 热延鋼板の製造に適用した。

Photo 1 は、(a) に板厚 1.4 mm の直結圧延用高炉鋼と従来冷



6 結 言

衝突エネルギー吸収特性、プレス成形性に優れた TS590 MPa 級 dual phase 热延鋼板の開発を目的として、高速変形時のエネルギー吸収特性に及ぼす組織の影響を調べ以下の結論を得た。

- (1) 単位面積当たりのフェライト-マルテンサイト境界長さが増加するにしたがって、歪み速度 $2 \times 10^3 \text{ s}^{-1}$ における歪み量 30%までの吸収エネルギーが増大する。
- (2) 単位面積当たりのフェライト-マルテンサイト境界長さが増加するにしたがって、歪み速度 $2 \times 10^3 \text{ s}^{-1}$ における歪み量 10%でのn値も増大する。