

Kawasaki Steel Thermoselect Waste Gasification and Melting Process

(Fumihiro Miyoshi)

(Masuto Shimizu)

(Hironari

Marushima)

---

:

1997 300 t/d 150 t/d 3  
2 (15 000 t) 2000 4 1999 9

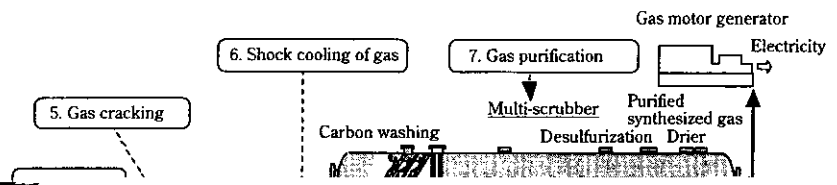
---

Synopsis :

川鉄サーモセレクト方式による  
廃棄物ガス化溶融プロセス\*

川崎製鉄技報  
32 (2000) 4, 287-291

Kawasaki Steel Thermoselect Waste Gasification and Melting Process



(2) 高温反応炉・均質化炉

(a) 脱ガスプロセスで発生したガスは高温反応炉に流入し、

この酸洗浄によってこのプロセスでは飛灰が発生しない。

酸洗浄された合成ガスは アルカリ洗浄された揮発水素

熱分解物は新たな圧縮廃棄物の装入により押し出されて高温  
反応炉下部に堆積する 高温反応炉下部に酸水を吹き込み

ガスなどの酸性ガスが中和除去される。



