21 世紀の鉄鋼プロセスを支える製銑技術

Ironmaking Technologies Contributed to Steel Industry of the 21st Century

牧 章 鉄鋼技術センター 製銑技術開発部 部長 Akira Maki 有山 達郎 総合材料技術研究所 製銑研究部 部長 工博 Tatsuro Ariyama

20 世紀,刻々と変化する社会動向に対応し,当社の製銑部門は常に世界に先駆けた革新的な技術を開発することでその強い競争力を保持してきた。原燃料選択幅の拡大,生産性の向上,省エネルギー,省力化の徹底推進は製銑部門の大きな技術的成果といえる。この取り組みは今日,環境リサイクル事業にも展開され始めている。21 世紀,さらに多様化していくと思われる技術開発ニーズに対し,今後も柔軟に対応していきたい。

The 20th century witnessed the competitive edge of NKK's ironmaking sector which took the initiative in developing innovative technologies and in fulfilling social requirements. Noteworthy are the extended utilization of various raw materials, the improved productivity and the decreased energy consumption. These technologies are now successfully applied to environmental businesses. The 21

21世紀の鉄鋼プロセスを支える製銑技術

2.3 コークス

現在ナショナル・プロジェクトとして取り組んでいる「SCOPE21」のコンセプトである劣質原料炭使用拡大,生

3.1 高燃焼性微粉炭バーナーの開発 ¹⁴⁾

4.1 FIMPITの開発

ただし、Fig.17に示すように、プラスチック吹き込み時の炉頂ガス中の水素濃度は、通常操業に比べて高くなり、その傾向は中心部ほど強いことから、プラスチックはレースウエイ内を旋回しながら一定時間滞留し、かつレースウェイ奥でガス化しているものと推測された。したがって、プラスチックの粒径を適正に制御することにより燃焼ガス化率を高められる可能があることがわかった。

また炉頂ガス・ダスト中に排出されるタール量は通常操業と同レベルであり、操業上の支障がないことを確認した。これらの結果を基に、1996年,京浜第1高炉において国内初の廃プラスチック高炉吹き込みを開始し、現在では福山第3高炉と合わせ、8万t/yの吹き込みを行っている。

5.2. 焼結プロセスにおける廃棄物の有効利用

京浜焼結機では,事務機器メーカーより排出される廃トナーを焼結原料化するプラントを 2000 年より稼動させて

いる $^{19)}$ g a C f F r $^{\perp}$ F † 樹 , ト 僞 * (0 ェイ奥込 エ p f っをプラス 廃っ測 h $^{\circ}$ で プャ奥